

COMPENDIO TÉCNICO

PISOS Y PAVIMENTOS

EMPRESAS PARTICIPANTES



INTRODUCCIÓN

www.especificar.cl

La Corporación de Desarrollo Tecnológico (CDT) en su objetivo de apoyar el perfeccionamiento de los profesionales de la construcción con información técnica estandarizada y verificada, presenta al sector el “**Compendio Técnico Pisos y Pavimentos**”, una completa selección con los temas normativos relacionados y las características técnicas de los productos de las principales empresas de este segmento.

Esta iniciativa se complementa con nuestro **Registro Técnico on-line** (www.especificar.cl) en el cual es posible acceder de forma gratuita a una gran cantidad de información y material clave para la especificación y el conocimiento.

Lo invitamos a convertir este “**Compendio Técnico**” en una herramienta de consulta permanente para su labor profesional y esperamos replicar esta iniciativa con otros temas de interés a lo largo de todo el año 2014.

Proveedores Registrados

Este Compendio Técnico se realiza gracias a la participación de las siguientes empresas:

www.especificar.cl

■ ATRIO



E-mail : ventas@atrio.cl
Web : www.atrio.cl
Teléfono : (56-2) 2470 0200

■ ASHFORD FORMULA CHILE LTDA



E-mail : contacto@ashfordformulachile.com
Web : www.ashfordformulachile.com
Teléfono : (56-2) 2335 5118

■ BASF



E-mail : bcc_chile@basf.com
Web : www.basf-cc.cl
Teléfono : (56-2) 2799 4300

■ CARVICHILE



E-mail : ventas@carvichile.com
Web : www.carvichile.com
Teléfono : (56-2) 2243 7469

■ CORDILLERA



E-mail : contacto@cordillera.cl
Web : www.cordillera.cl
Teléfono : (56-2) 2387 4200

■ DURABLE CONCRETE SOLUTIONS



E-mail : luis@ durableconcretesolutions.com
Web : www.durableconcretesolutions.com
Teléfono : (56-2) 295 8442

■ FPM



E-mail : fperez@manquehue.net
Web : www.fpmcia.cl
Teléfono : (56-2) 2243 1414

■ MUTUAL DE SEGURIDAD



E-mail : info@mutual.cl
Web : www.mutual.cl
Teléfono : (56-2) 2787 9000

■ IGENAR S.A.



E-mail : ventas@igenar.cl
Web : www.igenar.cl
Teléfono : (56-2) 2427 2000

Proveedores Registrados

Este Compendio Técnico se realiza gracias a la participación de las siguientes empresas:

www.especificar.cl

■ REBEST



E-mail : sgarcia@rebest.cl
 Web : www.rebest.cl
 Teléfono : (56-2) 2414 2716

■ SIKA



E-mail : asesoria.proyectos@cl.sika.com
 Web : www.sika.cl
 Teléfono : (56-2) 2510 6510

■ SASEC



E-mail : sasec@tie.cl
 Web : www.sasec.cl
 Teléfono : (56-2) 2273 3298

ÍNDICE

www.especificar.cl

1. REFERENCIA TÉCNICA PARA PISOS Y PAVIMENTOS

2. FICHAS TÉCNICAS DE PRODUCTOS

[2.1.1. Pisos Piedra Terrazo - ATRIO](#)

[2.1.2. Baldosas - ATRIO](#)

[2.1.3. Ashford Fórmula - ASHFORD FORMULA](#)

[2.1.4. Revestimiento para Pisos - BASF](#)

[2.1.5. Revestimiento de Poliuretano para Pisos - BASF](#)

[2.1.6. Endurecedor Superficial para Pisos - BASF](#)

[2.1.7. Pavimentos Deportivos e Industriales de Caucho y Poliuretano - CARVICHILE](#)

[2.1.8. Pisos de Madera - CARVICHILE](#)

[2.1.9. Cerámica Esmaltada Pisos - CORDILLERA](#)

[2.1.10. Porcelanatos Esmaltados - CORDILLERA](#)

[2.1.11. Porcelanatos Técnicos - CORDILLERA](#)

[2.1.12. Densificador Ameripolish 3D - SR2 Stain Resistor - DCS](#)

[2.1.13. Poliurea RS88 - RapidRefloor - DCS](#)

[2.1.14. Stego Mastic - Stego Tape - DCS](#)

[2.1.15. Armor Edge - PD3 Basket - Diamond Dowel - DCS](#)

[2.1.12. Asesoría e Instalación de Pisos Deportivos - FPM](#)

[2.1.13. Pisos Vinílicos Homogeneos y Heterogeneos - IGENAR S.A.](#)

[2.1.14. Stripwood - REBEST](#)

[2.1.15. Revestimientos para Pisos de Hormigón - Sikafloor - SIKA](#)

[2.1.16. Sistemas de Insonorización para Pisos de Madera - Sika AcouBound - SIKA](#)

[2.1.17. Pisos Metálicos Antideslizantes - SASEC](#)

3. ARTÍCULOS DESTACADOS

[3.1 Artículo Central - Soluciones Constructivas](#)

[3.1 Documentos descargables](#)

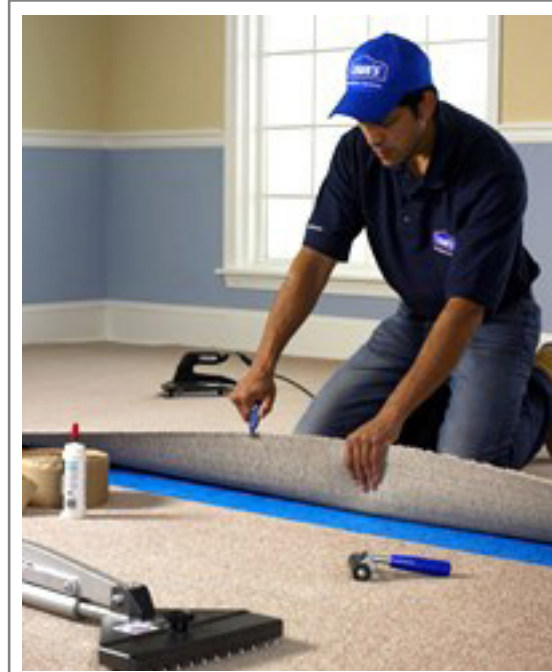
4. LINKS DE INTERÉS

01 Descripción

RegistroCDT pone a disposición del sector construcción, las Fichas de Referencias Técnica de materiales de Construcción. Una Ficha de Referencia Técnica contiene la información de requisitos que un material o producto debe cumplir.

RegistroCDT en base a esta estructura ha clasificado los requisitos en Obligatorios, Normados y Relevantes.

- **Requisitos Obligatorios:** Aquellos exigidos al material o producto y que se encuentran expresados en Reglamentos Técnicos, ordenanzas, decretos u otras resoluciones emitidas por las autoridades competentes, siendo de carácter obligatorio en el país.
- **Requisitos Normados:** Aquellos nombrados expresamente en una norma nacional (NCh) relacionados al material o producto, y que no están contenidos como requisito obligatorio.
- **Requisitos Relevantes:** Aquellos contenidos en una norma internacional reconocida por el mercado y utilizada en el país, además de otros documentos normativos como documentos de idoneidad técnica, especificaciones generales o recomendados emitidos por organismos reconocidos en el sector construcción.



02 Requisitos Técnicos

Requisitos Obligatorios

Requisitos térmicos: “Ordenanza General de Urbanismo y Construcción”, Artículo 4.1.10

“Todas las viviendas deberán cumplir con las exigencias de acondicionamiento térmico que se señalan a continuación:

3. Pisos Ventilados: Para efectos de la aplicación del presente artículo se considerará complejo de piso ventilado al conjunto de elementos constructivos que lo conforman que no están en contacto directo con el terreno. Los planos inclinados inferiores de escaleras o rampas que estén en contacto con el exterior, también se considerarán como pisos ventilados.”

Requisitos acústicos: “Ordenanza General de Urbanismo y Construcción”, Artículo 4.1.5

“Los locales según sus condiciones acústicas, se clasificarán en los siguientes grupos:

1. Locales que por su naturaleza deben ser totalmente aislados de las ondas sonoras exteriores y en los cuales los sonidos interiores deben extinguirse dentro de las salas en que son producidos: estudios de grabación de películas cinematográficas o de discos, salas de transmisión de radiotelefonía...”

Requisitos respecto al fuego: “Ordenanza General de Urbanismo y Construcción, Artículo 4.3

“Todo edificio deberá cumplir, según su destino, con las normas mínimas de seguridad contra incendio contenidas en el presente Capítulo, como asimismo, con las demás disposiciones sobre la materia contenidas en la presente Ordenanza.”

Requisitos Normados

A continuación se presentan las normas chilenas que tienen relación con cubiertas y techumbres, si usted desea conocer el alcance de cada una de ellas puede hacer click sobre el nombre y se desplegará una breve descripción.

- NCh1914/1
Prevención de incendios en edificios - Ensayo de reacción al fuego - Parte 1: Determinación de la no combustibilidad de materiales de construcción.
- NCh1914/2
Prevención de incendio en edificios - Ensayo de reacción al fuego - Parte 2: Determinación del calor de combustión de materiales en general.
- NCh935/1:
Prevención de incendio en edificios - Ensayo de resistencia al fuego - Parte 1: Elementos de construcción en general.

- NCh2063:
Baldosas cerámicas prensadas en seco con porcentaje de absorción de agua entre 6% y 10% - Requisitos.
- NCh2062:
Baldosas cerámicas prensadas en seco con porcentaje de absorción de agua mayor que 10% - Requisitos.
- NCh2599:
Baldosas cerámicas - Definiciones, clasificación, características, usos y marcado.
- NCh2483:
Baldosas cerámicas extruídas con porcentaje de absorción de agua entre 6% y 10% - Requisitos.
- NCh2482:
Baldosas cerámicas extruídas con porcentaje de absorción de agua mayor que 10% - Requisitos.
- NCh183:
Baldosas de mortero de cemento.
- NCh187:
Ensayos de baldosas de mortero de cemento.
- NCh356:
Parquet.
- NCh871:
Construcción - Baldosas semiflexibles de PVC - Especificaciones.
- NCh872:
Construcción - Baldosas plásticas de vinilo homogéneo - Especificaciones.
- NCh873:
Construcción - Baldosas plásticas - Métodos de ensayo.
- NCh2480/1:
Recubrimientos textiles para pisos - Métodos de ensayo - Parte 1: Extracción de porciones de muestras y probetas de ensayo, y condiciones ambientales.
- NCh2480/2:
Recubrimientos textiles para pisos - Métodos de ensayo - Parte 2: Determinación de las dimensiones.
- NCh2480/3:
Recubrimientos textiles para pisos - Métodos de ensayo - Parte 3: Determinación de la masa de pelo por unidad de área sobre el sustrato.
- NCh2480/4:
Recubrimientos textiles para pisos - Métodos de ensayo - Parte 4: Determinación de la resistencia a la delaminación.
- NCh2480/5:
Recubrimientos textiles para pisos - Métodos de ensayo - Parte 5: Determinación de la resistencia a la extracción de los hilados de pelo.
- NCh2480/6:
Recubrimientos textiles para pisos - Métodos de ensayo - Parte 6: Determinación del contenido de aceite y materias grasas de los hilados de pelo.
- NCh2480/7:
Recubrimientos textiles para pisos - Métodos de ensayo - Parte 7: Determinación del porcentaje de reducción de espesor bajo carga dinámica con fricción.
- NCh2480/8:
Recubrimientos textiles para pisos - Métodos de ensayo - Parte 8: Determinación de la solidez del color a la luz artificial - Lámpara de Xenón.
- NCh2480/9:
Recubrimientos textiles para pisos - Métodos de ensayo - Parte 9: Determinación de la solidez del color a la fricción.
- NCh2481:
Construcción - Recubrimientos textiles para pisos - Definiciones.
- NCh2511:
Recubrimientos textiles para pisos - Información para el consumidor.
- NCh2529. ISO 9329-1:
Ensayo de reacción al fuego - Propagación superficial horizontal de una llama sobre sistemas de recubrimientos para pisos - Propagación de llama utilizando una fuente de calor radiante.
- NCh2479:
Construcción - Recubrimientos textiles para pisos - Requisitos.

Requisitos Relevantes

A continuación se presentan normas extranjeras y documentos técnicos que tienen relación con pisos y pavimentos.

- EN-176 (UNE 67-176-92)
- ASTM A 123/A123M-97^a
- ASTM A 153M-95
- ASTM 658
- ANSI A118.3
- Manual "La Construcción de Viviendas en Madera" Corporación Chilena de la madera (CORMA)
- Pavimentos de adoquines (ICH)
- Diseño de Pavimentos de Hormigón (ICH)
- Pavimentos Urbanos de Hormigón (ICH)
- Pavimentos Industriales (ICH)
- Cepillado y Restauración de Pavimentos de Hormigón (ICH)
- Guía para la Restauración y Mantenimiento de Pavimentos de Hormigón (ICH)
- Guía para Reparaciones de Espesor Parcial (ICH)
- Guía para Reparaciones de Espesor Completo (ICH)
- Cartilla N° 1 - Pavimentos de Adoquines (ICH)
- Cartilla N° 2 - Pavimentos de Hormigón (ICH)
- Cartilla N° 3 - Aceras (ICH)
- Aporte Técnico No. 19 Curso de Construcción de Pavimentos de Hormigón (ICH)
- Prefabricación de Elementos Sencillos de Hormigón (ICH)

Que la obra más grande, sea el futuro de tus hijos.



Procorp



Porque el trabajo es sólo una parte de tu vida.

En la Mutual construimos Cultura de Seguridad para Chile, desarrollando acciones de prevención de riesgos en las empresas y tratamientos por accidentes laborales o enfermedades profesionales a los trabajadores, para que sigas disfrutando de lo más importante.

MUTUAL
de seguridad
somos CChC®

Trabaja tranquilo, vive feliz.

(56 2) 2 787 9000 • www.mutual.cl



2. Fichas técnicas de productos

www.especificar.cl

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.1. Pisos Piedra Terrazo - ATRIO



Dirección: Isabel La Católica 4383 - Las Condes - Santiago
 Fono: 56-2 2470 0200
 Web: www.atrio.cl
 Contacto: ventas@atrio.cl

01 Descripción

ATRIO S.A. es una empresa integrada por profesionales de amplio conocimiento y experiencia en el rubro del hormigón, los cuales a través de este noble material buscan conseguir un diseño integrado en distintos elementos para contribuir con el desarrollo de los espacios públicos y privados de manera que estos se conviertan en espacios agradables y atractivos. ATRIO S.A., a través de su experiencia y carácter innovador está en permanente búsqueda de soluciones para pisos y pavimentos, con los más altos estándares de calidad, tanto en el área de producción como de diseño, satisfaciendo así los exigentes requerimientos del mercado actual. ATRIO S.A. presenta al mercado nacional su completa línea de Pisos "Piedra Terrazo", nuevos diseños para nuevos espacios.

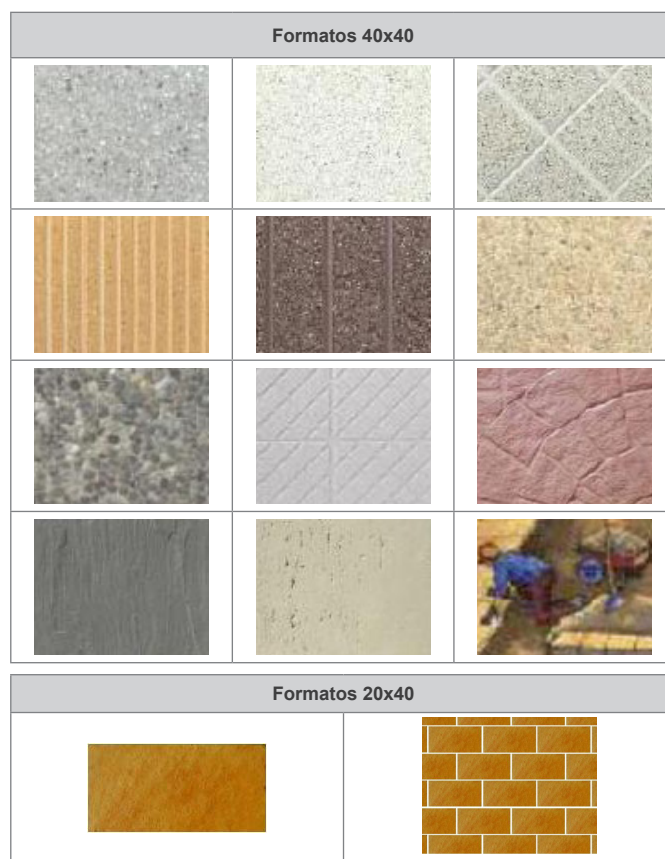


02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.6.1	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos Petreos
2.2.6.7	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de Baldosa

03 Información Técnica

Modelos o Tipos



Usos Principales

- Interior.
- Exterior.

Características cuantitativas y/o cualitativas

Características Técnicas				
Formato	Piedra Terrazo			
	Flexión [kgf]	Compresión [kgf/cm²]	Impacto [cm]	Desgaste [gr/cm²]
40x40	168	250	49	0,15

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de Instalación y Almacenaje del producto

Recomendaciones de Instalación

- La Piedra Terrazo es un material que no requiere procesos de terminación final en obra, por lo que es conveniente hacer la instalación en la última etapa de la construcción, con ello se evitarán golpes, raspaduras y malos tratos excesivos.
- Junta mínima de colocación de 3mm. Para paños grandes, Dejar junta de 2 cm. cada 4 m.

Sobre radier de hormigón:

- Verificar los niveles del radier y su estado, reparando grietas y desniveles.

Recomendamos un mortero seco pre dosificado, o bien realizar en obra mortero de pega tradicional, utilizando la mínima cantidad de agua para obtener una mezcla de consistencia plástica y así evitar un posible asentamiento de las placas.

- Se deben humedecer las Piedras Terrazo horas antes de la instalación.
- Para mejorar el pegado de las piezas, pinte la cara del revés de estas en el momento de colocarlas con algún puente adherente o una lechada de cemento.
- El mezclado y fraguado debe efectuarse siguiendo las normas habituales.
- Lleve las placas a su posición y nivel con golpes de martillo de goma.

La instalación de la Piedra Terrazo debe realizarse como mínimo 7 días después de la confección del radier.

Sobre radier de hormigón nivelado:

- Cuando el radier este perfectamente nivelado se recomienda la utilización de Mezcla adhesiva Tipo Bekron, Topex o similar.
- Utilice una llana dentada de 12 mm para extender el pegamento.
- Tomar las mismas precauciones del punto a).
- Pintar la cara del revés en el momento de colocarlas con Topex S.F.

Mortero de Pega

El mortero de cemento es un material compuesto por arena, cemento y agua. Eventualmente puede participar en su composición algún aditivo. La arena que se emplea en los morteros juega un rol de primera importancia en el resultado de ellos. La causa más común de los fracasos de los morteros, ha sido la baja calidad de la arena.

La arena debe estar formada por granos duros, exentos de materia orgánica, aceptándose en ellas hasta un 5% de arcilla. Es recomendable que no contengan sales, para evitar florescencias sobre todo en las sales contenidas en arenas de playa. Su granulometría influye notoriamente en la plasticidad. La arena que comúnmente se emplea en la confección del mortero de pega de baldosas, es la de tipo "Lepanto" que se extrae del cajón del Maipo, como alternativa debido a la escasez por períodos de esta última, se utilizan arenas de planta usada para la fabricación de hormigones.

Dosificación de mortero de pega

Usualmente las dosificaciones de mortero, se especifican en proporciones volumétricas. Para pegar la Piedra Terrazo se recomienda usar un mortero 1:4 (una parte de cemento por 4 partes de arena).

Un saco de cemento contiene aproximadamente 35 lts de cemento suelto, por lo tanto para la relación por saco de cemento se ocuparían 175 lts de arena. Haciéndolo más

práctico, se llega a una dosificación de un saco de cemento por dos carretillas de arena.

Fraguado

- Debe realizarse después de las 24 hrs. y antes de las 48 hrs. de finalizada la colocación.

Verifique que el espacio de la junta y el piso estén perfectamente limpios.

- Verifique que la superficie a fraguar no esté sometida directamente a los rayos solares o a la acción del viento.
- Mida la cantidad de fragüe a preparar teniendo en cuenta que el tiempo de trabajo no exceda los 30 min.
- Vierta agua en un recipiente y agregue el fragüe gradualmente hasta la proporción indicada mientras va revolviendo para obtener una mezcla sin grumos. El fragüe debe ser mezclado hasta presentar un color homogéneo, similar al del compacto. Una vez preparada debe ser utilizada en forma inmediata y en su totalidad. Si el fragüe endurece no agregue agua, bótelo y prepare fragüe nuevo.
- Distribúyala solamente en la junta y limpie los excedentes antes que esta seque.
- Es importante poner el máximo cuidado en la medición de las escuadras y niveles de las piezas, evitando dejar diferencias de alturas en los bordes de las mismas.
- No se debe aplicar ácido.

Terminación

Para lograr una mayor protección, facilitar la limpieza, mejorar el desgaste se aconseja sellar la Piedra Terrazo (vitrificante para pisos).

Recomendaciones de Almacenaje

Al descargar el material en obra, hacerlo en forma vertical y sobre listones. Cuidar que no se despunten los bordes de las piezas. (Ver Figura.)

Tratar con cuidado las piezas al momento de transportarlas o instalarlas.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Catálogo de productos Piedra Terrazo ATRIO		

05 Información Comercial

Presentación del Producto

Formatos de Comercialización					
Formato	Piedra Terrazo				
	Peso [kg/m ²]	Espesor [cm]	Piezas por m ²	m ² por pallet	Peso Pallet [kg]
40x40	44	2	6,25	29,44	1300

Puntos de Venta y Distribución

Para conocer los Puntos de Venta y Distribución de los productos, por favor contáctenos al e-mail ventas@atrio.cl, al teléfono (56-2) 470 02 00 o bien al sitio web www.atrio.cl.

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.2. Baldosas - ATRIO



Dirección: Isabel La Católica 4383 - Las Condes - Santiago
Fono: 56-2 2470 0200
Web: www.atrío.cl
Contacto: ventas@atrío.cl

01 Descripción

Las posibilidades de diseño de las Baldosas para uso Interior son ilimitadas, al poder combinar formatos, colores, tamaños de grano de la capa vista, permitiendo revestimientos de gran belleza, fácil mantenimiento, gran resistencia y durabilidad.

Las Baldosas para uso exterior permiten satisfacer cualquier requisito estético, a la vez de cumplir con las especificaciones físicas y mecánicas necesarias para la zona a pavimentar.



Características cuantitativas y/o cualitativas

Formas y Dimensiones

Dimensiones nominales

Por dimensión nominal se entiende cualquier dimensión de la baldosa tal como la define el fabricante, y que deberá corresponder con la dimensión real dentro de las tolerancias permitidas. Las dimensiones más usuales son las que definen el formato: longitud, anchura y espesor. Los formatos más usuales se indican a continuación:

Producto	Formato	Espesor [cm]
Baldosa	30x30	2.5-3.2
Baldosa	40x40	3.0 - 4.5
Baldosa	40x60	3.5 - 4.5

Tolerancias dimensionales

A falta de referencia en la norma chilena, ATRIO recoge los valores estipulados en la norma europea. En la Tabla siguiente se indican las tolerancias según los requisitos exigidos.

Requisitos	Tolerancias
Longitud del Lado	± 0.3% de la longitud del lado
Espesor	± 2 mm para espesores bajo 40 mm
Espesor de la capa de desgaste	8 a 15 mm + - 2 mm
Rectitud del borde	± 0.3% de la longitud del lado
Planeidad de la cara vista	± 0.3% de la diagonal

Textura, Forma y Colorido

Las baldosas de uso exterior no se someten a ningún proceso de terminación en obra (pulido o abricado), la terminación final de la baldosa, está dada por la textura entregada de fábrica, que puede ser con relieve, pulidas con relieve, lavadas (tipo colonial) y granalladas.

A falta de referencia en la norma chilena, ATRIO considera los

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.6.7	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de Baldosa

03 Información Técnica

Modelos o Tipos

- Baldosas lisas pulidas.
- Baldosas antideslizantes.
- Baldosas coloniales (lavadas).
- Baldosas rústicas.
- Baldosa Minvu táctil 0 y 1 (circuito no videntes).

Formatos 40x40		
Baldosas lisas pulidas	Baldosas lisas pulidas	Baldosas antideslizantes
Baldosas antideslizantes	Baldosas antideslizantes	Baldosas coloniales

estándares de la norma europea. Esta norma define grupos de defecto y limita el porcentaje máximo de superficie que los puede presentar para que un lote de piezas no sea rechazado. Las tolerancias de dicha norma se resumen a continuación:

Grupo de defecto	% de la superficie permitida
Craquelado, fisuras, grietas, poros resquebrajaduras	4
Desconchamiento, desportillado de aristas, entalladuras de longitud > a 4 mm o al tamaño máximo del árido, desbordando la cara vista y de una anchura > 2mm	5
Despuntado de esquinas en las baldosas cuando estas tengan una longitud > 2 mm	5

La comprobación se realiza extendiendo sobre una superficie lisa una muestra de 2m x 2m, y nunca inferior a 12 piezas, y observándola a simple vista, desde una altura de 1,6 m y con una intensidad de luz de 400 lux.

Se admite también que las piezas puedan presentar eflorescencias, siempre y cuando estas no sean visibles a 1,6 m de altura, una vez mojadas. Es admisible también la pérdida de mortero de revés el cual se suple en el proceso de instalación con el mortero de pega.

Se admiten también diferencias de tono producto de las tonalidades propias de los áridos y del cemento.

Proceso de Fabricación. Suministro y Recepción

El proceso de fabricación de las baldosas está compuesto de las siguientes fases:

- Recepción y almacenamiento de las materias primas.
- Dosificación y amasado de la capa vista y del revés.
- Vibroprensado.
- Curado.
- Tratamientos de acabado.
- Inspección y control de calidad.
- Paletizado e identificación.
- Almacenamiento.
- Suministro y recepción en obra.

Normas y estándares de Calidad que satisface

Las Baldosas de ATRIO S.A. cumplen con lo establecido en la norma NCh 183.Of58, Baldosas de Mortero de Cemento, NCh 187.Of58, Ensayos de baldosas de mortero y con el Código de Normas y Especificaciones Técnicas de Obras de Pavimentación N° 291, versión 1994, del Ministerio de Vivienda y Urbanismo.

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de Instalación, Diseño y Almacenaje del producto

Recomendaciones de Instalación

Sobre base limpia y humedecida, disponiendo maestras. En planta baja se tomarán precauciones para aislar la superficie de humedades, que pueden producir manchas, exudaciones y eflorescencias.

Colocación de las baldosas sobre mortero de pega

- Se empleará MORTERO DE CALIDAD de consistencia húmeda y sin retardantes (cemento especial y arena de planta 1:4).
- Se irá PREPARANDO Y EXTENDIENDO, sin pisar las baldosas recién puestas.
- Espesor de la capa de mortero de agarre: 25-35 mm dependiendo del espesor de la baldosa.
- Tras el extendido del mortero, espolvorear con cemento para mejorar el agarre.
- Las baldosas deben estar húmedas NO SATURADAS de agua. Se recomienda mojarlas el día antes de su colocación.
- Las baldosas se colocarán ENSEGUIDA, antes de que se inicie el fraguado de mortero.
- Asentar y nivelar la baldosa con martillo de goma o similar.
- NO PISAR las baldosas durante las primeras 24 horas, ni siquiera en su fase de colocación.

Juntas

Juntas de separación entre baldosas:

Interiores entre 1 y 1.5 mm. Exteriores entre 1.5 y 3 mm.

- RESPETAR LAS JUNTAS de dilatación estructurales.
- Prever juntas de la superficie a pavimentar.
- Se efectuará a las 24 h. de la colocación.
- Para el relleno de juntas se utilizará arena seca y fina y/o con fragüe según recomendación del fabricante o instalador.
- Se retira el fragüe sobrante manteniendo la humedad durante al menos 24 horas.
- Debe regarse la superficie.
- PROTEGER EL PAVIMENTO para evitar su deterioro.
- Mantener limpio el pavimento.
- La humedad de la baldosa y base puede provocar eflorescencias y/o exudaciones que desaparecerán con uso y las condiciones ambientales.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Ficha Técnica Baldosas ATRIO		

05 Información Comercial

Puntos de Venta y Distribución

Para conocer los Puntos de Venta y Distribución de los productos, por favor contáctenos al e-mail ventas@atrio.cl, al teléfono (56-2) 470 02 00 o bien al sitio web www.atrio.cl.

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.3. Ashford Fórmula - ASHFORD FORMULA

Dirección: Av. Nueva los Leones 07, of 505
 Fono: 56-2 2335 5118
 Web: www.ashfordformulachile.com
 Contacto: contacto@ashfordformulachile.com



01 Descripción

Presentación Empresa

- Ashford Formula Chile está presente hace 11 años en el mercado nacional y más de 60 internacionalmente.
- Hemos realizado grandes obras a lo largo del territorio nacional, dejando las superficies de hormigón densificadas. Trabajamos con las principales constructoras del país.

Descripción General Producto

- Ashford Fórmula es un líquido transparente que penetra en el concreto y en materiales cementosos. Sella, endurece, libra de polvo, cura las superficies de concreto, y otorga brillo.
- Transparente, sin olor, no tóxico, no flamable, no combustible.
- Cumple con todas las regulaciones del VOC. (Cero emisión), con lo que contribuye a certificación LEED.

02 Aplicación

Ashford Formula es un densificador para pisos industriales. Tras la terminación del piso con helicóptero. Se aplica Ashford Formula obteniendo los beneficios de curado, sello, endurecido, matapolvo y se abrillanta la superficie.

03 Información Técnica

Usos principales

SELLADO

Ashford Fórmula sella cemento, concreto y otros materiales transformándolos en una masa sólida, ya que el concreto es un material poroso por si mismo. Otros tratamientos para la superficie se caen con el tiempo, pero Ashford Fórmula elimina utilizar costosas reaplicaciones debido a que penetra en el concreto cerrando los poros y convirtiéndolos en una masa sólida densificada. Ashford Fórmula va a impedir la entrada del agua, aceite y otros contaminantes al concreto

RESISTENCIA

Ashford Fórmula hace al concreto resistente a la erosión. En efecto, pruebas realizadas en pisos tratados con Ashford Fórmula demuestran que aumenta su fuerza en un 32% los primeros 30 minutos del tratamiento. El concreto ya tratado seguirá endureciéndose a través del tiempo. Ashford Fórmula va a impedir la entrada del agua, aceite y otros contaminantes al concreto.

CURADOR

Ashford Fórmula se utiliza como agente curador para el concreto disminuyendo la salida de agua. Su reacción química forma una barrera densificadora que reduce grietas y encogimientos.

PRUEBA DE POLVO

Ashford Fórmula se combina con las sales del concreto, transformándose en una parte integral del mismo, haciéndolo así una superficie completamente a prueba de polvo. Esto reduce sustancialmente el costo de mantenimiento y a la vez protege del polvo al producto terminado y equipo.

BRILLO PERMANENTE

A través del tiempo el concreto tratado con Ashford Fórmula desarrolla un brillo atractivo, como si se hubiera encerado. Entre mayor sea el uso y la limpieza del piso, este lucirá mejor. Ashford Fórmula hace la diferencia, ya que en lugar de que el piso se desgaste con el tiempo, éste comienza a brillar más.

ELIMINA ALTOS COSTOS DE MANTENIMIENTO

Entre los 6 y 12 meses después de aplicar Ashford Fórmula, se desarrolla un brillo que perdurará por siempre en el concreto. Esto elimina la necesidad de hacer reaplicaciones de acrílicos, ceras y otros métodos intensivos y costosos de mantenimiento para pisos. Debido a que Ashford Fórmula sella el concreto de manera permanente, agentes como aceite, alcalinidad y otros contaminantes no podrán penetrar en la superficie. El piso se podrá limpiar fácilmente con un trapeador y agua jabonosa o con una lavadora automática





Características medioambientales o de sustentabilidad

Cero emisión de VOC, contribuye a certificación LEED.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

En un solo producto se obtienen 5 beneficios: Cura, Sella, Endurece, matapolvo y abrillanta.

Ashford Formula penetra el hormigón, no es membrana superficial. No requiere replicaciones, se aplica una sola mano de producto. No es toxico. Superficie queda lista transito tras aplicación. Garantía de 20 años

Nombre Documento	Adobe Reader
Ashford Formula	
Ficha de Seguridad Ashford Formula	
Test VOC	
Ashford Formula Spanish	

04 Información Comercial

Se vende el producto más servicio de aplicación, no se vende el producto por si solo.

Referencias de Obra

- Derco Lo Boza
- Strip Center Lo curro
- Panificadora Ideal
- Centro de atención al Vecino, Peñalolén
- Nestle Los Ángeles
- Nestle Vicuña Mackena
- GyP Limitada
- 4ª Compañía de Bomberos Padre Hurtado Universidad Católica de Perú
- Good Foods, Peñaflor
- Cosmoplas
- Autoshopping, Departamental

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.4. Revestimiento para Pisos - BASF



Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile
 Fono: 56-2 2799 4300
 Web: www.basf-cc.cl
 Contacto: bcc_chile@basf.com

01 Descripción

MASTERTOP® 1210i - Revestimiento monocapa
 Recubrimiento de 0.5 a 1.0 mm de espesor a base de resina epóxica en dos componentes y áridos seleccionados, exenta de disolventes y cargas (agregados). Especialmente diseñada como capa de acabado sobre losas de hormigón.

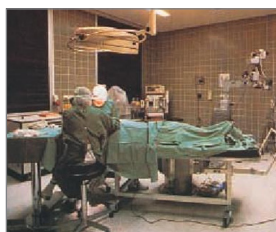
MASTERTOP® 1220i - Revestimiento multicapa, antideslizante

Revestimiento coloreado, de 2 a 4 mm de espesor, a base de resina epoxi en dos componentes, cargas seleccionadas y exento de disolventes. De excelente adherencia al sustrato sobre el que se aplique, le confiere altas cualidades mecánicas; total inercia química ante productos agresivos y acabado antiderrapante



MASTERTOP® 1235i - Revestimiento Multicapa Conductivo

Revestimiento coloreado de 2 a 5 mm de espesor, a base de resinas epóxicas, cargas seleccionadas conductivas y exento de solventes. Este es un sistema de pisos con propiedades antiestáticas. Uso en cualquier ambiente donde se desee control de descargas eléctricas estáticas. Revestimientos continuos autonivelantes, de excelentes cualidades mecánicas, inercia química y decorativos.



MASTERTOP® 1240i - Mortero epoxi coloreado

Mortero coloreado de 3 a 8 mm de espesor, a base de resinas epóxicas, cargas seleccionadas y exento de disolventes. La estudiada granulometría del agregado y su alto contenido en resina epóxica pura, permite elaborar pisos con excelentes cualidades mecánicas y químicas.



02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.6.3	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento
2.2.6.4	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

03 Información Técnica

Usos principales

MASTERTOP® 230

- Áreas claves sujetas a tráfico pesado, impacto, abrasión y desgaste continuo.
- Talleres de camiones o vehículos pesados (Truck Shops).
- Muelles de carga.
- Instalaciones de transferencia de desechos.
- Pavimentos mineros, zonas de descarga de mineral, estaciones de chancado.
- Obras hidráulicas con abrasión severa, como canaletas de relave.
- Losas de hangares.
- Pasillos con tráfico pesado.
- Áreas calificadas de riesgo por desgaste excesivo.

MASTERTOP® 1210i

- Recubrimiento de acabado en losas de hormigón en general.
- Pasillos y corredores. Zonas de almacenaje.
- Estacionamientos.
- Áreas de circulación con tráfico ligero.
- Instalaciones con agresión química limitada.

MASTERTOP® 1220i

- Revestimientos continuos y antideslizantes en:
- Áreas de producción y envasado en:
- Industria alimenticia
- Industria química
- Industria aérea y de automación
- Zonas de fabricación con derrames de agua o productos agresivos.
- Cocinas industriales.

MASTERTOP® 1235i

- Áreas de fabricación de componentes electrónicos.
- Áreas de manipulación de solventes.
- Vías de camiones guiados electrónicamente.
- Laboratorios, Plantas de fabricación farmacéutica.
- Campos de riesgo de explosión.
- Salas antisépticas.
- Plantas nucleares.

MASTERTOP® 1240i

- Áreas de fabricación y almacenamiento en la industria pesada.
- Zonas de procedimiento en la industria química.
- Zonas de manipulación y envasado en la industria alimenticia.
- Cámaras frigoríficas.
- Almacenes.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

MASTERTOP® 230

- Fácil aplicación y amplio tiempo abierto de colocación, nivelación y terminación.
- Alta consistencia, necesaria para obtener adecuada terminación superficial e ideal para elementos horizontales.
- Alta resistencia a compresión. Resistente a cargas pesadas.
- Rápido desarrollo de resistencia, para una rápida puesta en servicio.
- Alta resistencia a la abrasión, hasta ocho veces superior a la de un hormigón convencional, de un hormigón de alta resistencia y de un hormigón con fibras.
- Mayor absorción de energía bajo impacto, significativamente superior a la de un hormigón convencional. Revestimiento menos frágil y más resistente a cargas dinámicas.
- Mayor resistencia a impacto, varias veces superior a la de un hormigón convencional y reforzado con fibra.
- Alta densidad y baja permeabilidad, resistente a aceites, grasas y variados químicos industriales.
- Alta durabilidad en servicio, baja emisión de polvo, baja absorción y fácil de limpiar, lo que se traduce en menores costos de mantención.
- Menor deterioro de juntas, minimizando el daño sobre el revestimiento y sobre las maquinarias que transitan sobre él.

Mastertop 1210i	Mastertop 1220i
<ul style="list-style-type: none"> • Resistente a aceites y combustibles. • Aplicación rápida y sencilla. • Facilidad de mantenimiento y limpieza. • Buena apariencia estética. • No necesita imprimación. • Impermeable al agua y al anhídrido carbónico. 	<ul style="list-style-type: none"> • Elevada resistencia mecánica y química. • Antideslizante. • Espesores adaptables. • Aplicación sencilla y segura. • Anticontaminante. • Buena resistencia mecánica y química. • Impermeable al agua y al anhídrido carbónico.
Mastertop 1235i	Mastertop 1240i
<ul style="list-style-type: none"> • Excelente conductividad. • Buena resistencia química. • Fácil descontaminación y limpieza. • Elevada resistencia a la abrasión. • Curado rápido, transitable después de 24 horas. • Impermeable al agua y al anhídrido carbónico. 	<ul style="list-style-type: none"> • Resistencia extrema a la abrasión y rodadura. • Elevada resistencia al ataque químico. • Resistencia a bajas temperaturas. • Resistencia a la limpieza con agua caliente y vapor. • Fácil limpieza.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de aplicación

MASTERTOP® 230

Las siguientes recomendaciones han demostrado ser efectivas en la producción y aplicación de MASTERTOP® 230, para obtener una estructura altamente durable, resistente a impacto y abrasión. Sin embargo, los resultados óptimos – como toda obra de construcción – serán muy dependientes de las condiciones ambientales, mano de obra, preparación de superficie, equipos, etc. disponibles en sitio.

Antes de cada proyecto, solicitar una reunión previa con su Asesor Técnico para discutir todos los aspectos relevantes y particulares para su proyecto.

Mastertop 1210i

La base de aplicación será de hormigón resistente y estará completamente seca, limpia, exenta de lechadas, material deleznable, así como de pinturas y líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto, para lo que es aconsejable una preparación previa a la base granallado o fresado. Cangrejeras u otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa uniforme.

La temperatura del soporte debe ser superior a los 10° C y encontrarse a 3° C por encima del punto de rocío. No debe aplicarse MASTERTOP® 1210i sobre soportes que presenten exudaciones o humedad pues no es transpirable.

Mastertop 1220i

El soporte de aplicación será de hormigón resistente y estará completamente seco, limpio y exento de lechada, así como de pinturas o líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto, para lo que es aconsejable una preparación previa a base de granillado. Coqueras y otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa y uniforme.

Mastertop 1235i

La base de aplicación será de concreto resistente y estará completamente seca, limpia, exenta de lechadas, material deleznable, así como de pinturas y líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto, para lo que es aconsejable una preparación previa a base de granallado o fresado. Cangrejeras u otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa y uniforme. El concreto debe tener una resistencia a tracción de por lo menos 1.5 N/mm².

La temperatura del soporte debe ser superior a los 10°C, y estar a 3°C por encima del punto de rocío. No debe aplicarse MASTERTOP® 1230 sobre soportes que presenten exudaciones o humedad pues no es transpirable. Los substratos de concreto deben tener por lo menos 28 días y tener una humedad residual menor a 4%.

Mastertop 1240i

La base de aplicación será de hormigón resistente y estará completamente seca, limpia, exenta de lechada, material deleznable, así como de pinturas o líquidos de curado. La textura superficial será de poro abierto, para lo que es aconsejable una preparación previa a base de granallado. Cangrejeras u otros deterioros existentes deberán ser reparados previamente para conseguir una superficie lisa y uniforme.

05 Información Comercial

Formatos de Comercialización	
Mastertop 1210i	
A4 Resina estándar	Balde de 5.4 kg
B4 Endurecedor	Lata de 3 kg
X1 Concentrado	Envase de 0.6 kg
F1 Filler	Saco de 15 kg
Mastertop 1220i	
A4 Resina estándar	Balde: 5.4 kg y 43.2 kg
B4 Endurecedor	Lata de 3 kg y 48 kg
B2 Endurecedor rápido	Lata de 2.8 kg
X1 Concentrado	Envase de 0.6 kg
F1 Filler	Saco de 15 kg
F5 Espolvoreado	Saco de 25 kg
Mastertop 1235i	
A2 Resina conductiva	Balde de 5.4 kg
B4 Endurecedor	Lata de 3 kg
X1n Concentrado neutro	Envase de 0.6 kg
Concentrado coloreado	Saco de 0.6 kg
F7 Filler	Saco de 10 kg
Mastertop 1240i	
A4 Resina estándar	Balde de 5.4 kg
B4 Endurecedor	Lata de 3 kg
X1 Concentrado	Envase de 0.6 kg
F2 Filler	Saco de 25 kg
F14 Filler	Bolsas de 0.2 kg

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.5. Revestimiento de Poliuretano para Pisos - BASF



Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile

Fono: 56-2 2799 4300

Web: www.basf-cc.cl

Contacto: bcc_chile@basf.com

01 Descripción

UCRETE® IF - Revestimiento poliuretano metálico para pisos

Sistema de pisos de tres componentes, poliuretano cementicio, diseñado para aplicación sobre hormigón y otros sustratos para protegerlos contra agentes químicos, abrasión, impacto y shock térmico. Este sistema de pisos monolítico aplicado con llana, tolerará un amplio rango de ácidos orgánicos, álcali y sales. UCRETE® IF puede utilizarse en sustratos de hormigón nuevo o superficies de pisos de concreto muy dañadas que hayan sido expuestas a contaminantes por muchos años. Los pisos UCRETE® IF son muy resistentes en la mayoría de los casos, tienen propiedades físicas que son aproximadamente el doble que las del hormigón.

UCRETE® IF ofrece excelentes resultados cuando se instala a un espesor de 6 a 9.5 mm (1/4" - 3/8")

UCRETE® HF - Revestimiento de poliuretano para pisos

Sistema de pisos de poliuretano cemento, diseñado para aplicación sobre hormigón y otros sustratos para protegerlos contra agentes químicos, abrasión, impacto y shock térmico. Este sistema de pisos monolíticos, tolerarán un amplio rango de ácidos orgánicos, álcali y sales.

UCRETE® HF puede utilizarse en sustratos de hormigón nuevo o superficie de pisos de hormigón muy dañadas.

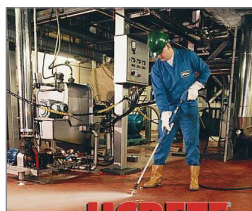
UCRETE® HF ofrece excelentes resultados cuando se instala en espesores de 6 a 9.5 mm (1/4" - 3/8") o superior.

UCRETE® MF - Revestimiento de poliuretano para pisos

Sistema de pisos de poliuretano cemento autonivelante, diseñado para aplicación sobre hormigón y otros sustratos para protegerlos contra agentes químicos, abrasión, impacto y shock térmico. Este sistema de pisos fluido y monolítico, tolerará un amplio rango de ácidos orgánicos e inorgánicos, álcalis y sales.

UCRETE® MF es extremadamente resistente y en la mayoría de los casos tiene propiedades físicas que son aproximadamente el doble que las del hormigón.

Los pisos UCRETE® MF tienen una superficie lisa semi mate, fluible, que ofrece excelentes resultados cuando se aplica a un espesor de 3mm (1/4") o mayor. Diseñado principalmente para procesos en seco.



02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.6.3	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento
2.2.6.4	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón
2.2.6.3	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Sobrelosas

03 Información Técnica

Usos principales

UCRETE® IF

- Áreas de uso pesado.
- Talleres de maquinaria.
- Embotelladoras.
- Instalaciones de pulpa y papel.
- Cocinas comerciales y restaurantes.
- Producción textil.
- Refinerías de metal preciosos.
- Instalaciones metalmeccánica

UCRETE® HF

- Faenadoras.
- Panaderías.
- Embotelladoras.
- Instalaciones de pulpa y papel.
- Cocinas comerciales y restaurantes.
- Producción textil.
- Refinerías de metal preciosos.
- Instalaciones Farmacéuticas.
- Congeladores y refrigeradores de almacenaje.

UCRETE® MF

- Áreas de procesamiento de carnes.
- Panaderías.
- Embotelladoras.
- Empaque de polvos.
- Estudios de TV.
- Producción textil.
- Refinerías de metal preciosos.
- Instalaciones farmacéuticas.
- Congeladores y refrigeradores de almacenamiento.

Ventajas con respecto a similares y/o sustitutos

UCRETE® IF

- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Extremadamente buena adherencia.

- Amplio rango de temperaturas en servicio de -45°C a 112°C.
- Coeficiente de expansión térmica similar a la del hormigón.
- Se puede colocar sobre concreto fresco después de 7 a 10 días.
- No es necesario imprimir o sellar el sustrato en la mayoría de los casos
- Resistente a vapor intermitente o lavado continuo con agua caliente.
- Libre de solventes y bajo olor.
- Curado rápido acelera la puesta en servicio.
- Uso interior o exterior.
- Record comprobado: más de 25 años de proyectos de referencia.
- No es afectado por lo ciclos de hielo/deshielo.

UCRETE® HF

- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Extremadamente buena adherencia.
- Amplio rango de temperaturas en servicios de 45 °C a 112 °C.
- Coeficiente de expansión térmica similar a la del hormigón.
- Se puede colocar sobre hormigón fresco después de 7 a 10 días.
- No es necesario imprimir o sellar el sustrato en la mayoría de los casos.
- Resistente a vapor intermitente o lavado continuo con agua caliente.
- Libre de solventes y bajo olor.
- Curado rápido acelera la puesta en servicio.
- Uso interior o exterior.
- Record comprobado más de 25 años de proyectos de referencia.
- No es afectado po los ciclos de hielo/deshielo.

UCRETE® MF

- Excelente resistencia a la abrasión e impacto.
- Extremadamente buena adherencia.
- Amplio rango de temperaturas en servicio de -45 °C a 93 °C.
- Coeficiente de expansión térmica similar al hormigón.
- Se puede colocar sobre hormigón fresco después de 7 a 10 días.
- No es necesario imprimir o sellar el sustrato en la mayoría de los casos
- Resistente a vapor intermitente o lavado continuo con agua caliente.
- Libre de solventes y bajo olor.
- Curado rápido acelera la puesta en servicio.
- Uso interior o exterior.
- Record comprobado: más de 25 años de proyectos de referencia.
- No es afectado por lo ciclos de hielo/deshielo.

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de aplicación, manipulación y almacenaje del producto

UCRETE® IF

Ideal para interiores, y algunas aplicaciones exteriores, en casos donde el piso vaya a ser expuesto a presiones de impacto, shock térmico y químico. Aun cuando la aplicación más común es sobre hormigón, este sistema también puede aplicarse sobre sustratos que no sean de hormigón. Contactar a su representante local BASF CC para obtener mayores detalles.

UCRETE® HF

Ideal para interiores, y algunas aplicaciones en exteriores, cuando el piso será expuesto a presiones de impacto, shock térmico y a agentes químicos. Aun cuando la aplicación más

común es en hormigón, este sistema también puede aplicarse sobre sustratos que no sean de hormigón, contactar a su representante local de BASF para obtener mayores detalles.

UCRETE® MF

Ideal para interiores, y algunas aplicaciones exteriores, en casos donde el piso vaya a ser expuesto a presiones de impacto, shock térmico y químico. Aun cuando la aplicación más común es sobre hormigón, este sistema también puede aplicarse sobre sustratos que no sean de hormigón. Contactar a su representante local BASF CC para obtener mayores detalles.

Recomendaciones de almacenaje

UCRETE® IF

El producto puede almacenarse hasta 12 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad.







UCRETE® HF

El producto puede almacenarse hasta 12 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad.

UCRETE® MF

El producto puede almacenarse hasta 12 meses en su envase original, protegiéndolo contra la humedad.

Manuales de uso, catálogos y documentos

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Ficha tecnica UCRETE® IF		
Ficha tecnica UCRETE® HF		
Ficha tecnica UCRETE® MF		

05 Información Comercial

Presentación del producto

UCRETE® IF		
Formatos de Comercialización		
Parte 1	Pilas	½ ,5 y 55 galones
Parte 2	Pilas	½ ,5 y 55 galones
Parte 3	Sacos	44 lb
Disponibile en colores: rojo, gris, crema, verde y carbón		
UCRETE® HF		
Formatos de Comercialización		
Parte 1	Envases	1.9 y 2.6 kg.
Parte 2	Envases	1.8 y 2.9 kg
Parte 3	Sacos	20 y 29.9 kg.
Disponibile en colores: rojo, gris, crema, verde y carbón.		
UCRETE® MF		
Formatos de Comercialización		
Parte 1	Envases	3.8 y 2.6 kg.
Parte 2	Envases	3.6 y 2.9 kg
Parte 3	Sacos	19.9 y 14.6 kg.
Disponibile en colores: rojo, gris, crema, verde y carbón.		

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.6. Endurecedor Superficial para Pisos - BASF



Dirección: Río Palena 9665 - ENEA, Pudahuel - Santiago - Chile

Fono: 56-2 2799 4300

Web: www.basf-cc.cl

Contacto: bcc_chile@basf.com

01 Descripción

MASTERTOP® 200 - Endurecedor superficial metálico para pisos

Endurecedor en polvo de mayor prestigio para blindaje de hierro de pisos industriales que requieren de una gran protección a impactos y resistencia a la abrasión. Utiliza agregados especialmente tratados, graduados y dimensionados, que cuando son distribuidos proporcionalmente y acabados sobre hormigón fresco y nivelado, mejoran el uso y la resistencia al impacto de pisos industriales de hormigón.



MASTERTOP® HPF - Endurecedor superficial para pisos

Endurecedor superficial en polvo de base cementicia, aditivos y cuarzo especialmente tratados para obtener pisos con alta resistencia a la abrasión. El endurecedor superficial MASTERTOP® HPF se encuentra disponible en diversos colores, incluyendo las formulaciones reflectantes para ahorros en energía.



- Superficies donde se precise reducir los costos de mantenimiento asociados al encerado de pisos.
- Tiendas comerciales, supermercados, industrias, centro de distribución, plantas de alimento y de exhibición, así como áreas comerciales que puedan beneficiarse de las ventajas de este Sistema de Pisos de Alto Desempeño.

Características cuantitativas y/o cualitativas del producto

MASTERTOP® 200	
Rendimiento	El rango de cubrimiento de área de piso estándar del endurecedor de superficie MASTERTOP 200 es de 4.9 a 14.7 kg/m ² . Cuando es aplicado en seco, lo que se realiza para obtener alta reflectividad o color, el rango de cubrimiento estándar es de 8.8 a 14.7 kg/m ² . Consultar a su representante de BASF para recomendaciones más detalladas.
MASTERTOP® HPF	
Valor del Coeficiente Estático de fricción (mojado) según ASTM C 1028-96	0,90
Valor del Coeficiente Estático de fricción (seco) según ASTM C 1028-96	0,82
Rendimiento	La dosificación estándar es de 3 a 9 kg/m ² . Se debe colocar el material en dos capas espolvoreadas. Para recomendaciones específicas, consulte a su representante local BASF Construction Chemicals.

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.6.3	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de mortero de cemento
2.2.6.4	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de hormigón

03 Información Técnica

Usos principales

MASTERTOP® 200

- Áreas donde sean usados frecuentemente equipos que contengan ruedas pesadas de acero.
- Hangares de aeroplanos (formulación de alta reflectividad).
- Plantas de ensamblaje de piezas electrónicas (formulación de alta reflectividad).
- Plantas industriales.
- Almacenes y centros de distribución.
- Almacenes con corredores para Sistemas de Vehículos Guiados Automáticamente (AGV).
- Áreas de carga y descarga.

MASTERTOP® HPF

- Áreas donde se requiera de un piso de hormigón atractivo y coloreado para mejorar la apariencia del área de trabajo.
- Pisos de hormigón en los que se necesite incrementar la resistencia al desgaste, incluyendo pisos institucionales y comerciales.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos.

MASTERTOP® 200

- Aumenta la resistencia a la abrasión, siendo 4 veces mayor que la obtenida con endurecedores y coronamientos de agregados minerales, y 8 veces mayor que la del hormigón normal.
- Gran rango de acabados, desde pisos planos a superficies más abiertas.
- Mayor resistencia al impacto que el hormigón normal o con agregados minerales.
- Control riguroso del tamaño, tratamiento y gradación de los agregados de hierro, lo que proporciona un acabado uniforme y consistente.
- Mayor densidad de la superficie, lo que facilita la manutención y limpieza, ya que se reduce la absorción de agua y agentes limpiadores, reduce también el desgaste de las ruedas del equipo de manejo de materiales.

- Está disponible en colores, incluyendo formulaciones reflectivas de luz que ayudan a economizar energía.

MASTERTOP® HPF

- Aumenta la resistencia a abrasión de pisos de hormigón.
- Otorga hasta dos veces mayor vida en servicio que el hormigón normal.
- Disponible en formulaciones reflectantes de luz, diseñadas para reducir los costos de energía.
- Produce una superficie durable, fácil de limpiar, que no requiere de mano de obra.
- Produce una superficie de alta densidad, resistente a la penetración de líquidos.
- El color integral elimina el costo de pintar el piso periódicamente.

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de Aplicación, Manipulación y Almacenaje del producto

MASTERTOP® 200:

- Método de aplicación
 1. Colocar el hormigón base, por bombeo, vaciado u otra modalidad, asegurándose que el asentamiento no exceda 127 mm para losas a nivel. (Consultar a su representante BASF para obtener información sobre aplicación con losas suspendidas). Enseguida que el hormigón haya sido colocado, enrasar y luego pasar la aplanadora mecánica, con zapatas de madera.
 2. No aplicar el endurecedor de superficie sobre la lechada. Si hubiera exudación excesiva, remover el agua usando un jalador u otro procedimiento aprobado.
 3. La pérdida temprana de humedad y fraguado rápido alrededor del perímetro son normales, controlar la losa con cuidado para asegurar que el flotado sea hecho en el momento adecuado.
- Aplicación
 1. Si se va a aplicar más de 4.9 kg/m² de endurecedor de superficie, aplique el material en 2 o más pasos. Aplicar 1/2 ó 2/3 de la cantidad total para obtener una distribución uniforme de endurecedor en la superficie, y colocar el resto en aplicaciones subsecuentes. No aplicar más de 4.9 kg/m² en una pasada. Se recomienda el uso de una distribuidora de endurecedor en polvo automática como el método más eficiente, económico y preciso para la aplicación.
 2. Después que el endurecedor de la primera aplicación absorba la humedad de la losa, flotar la superficie con una allanadora mecánica de 2400 a 3000 mm con zapatas de flotado, o con flotadora de madera, pulido perpendicular en relación al enrasado. (Se prefiere el uso de una aplanadora mecánica con discos de madera porque tienden a abrir la losa en lugar de cerrarla, lo que podría atrapar agua bajo la capa del endurecedor en polvo). Para mantener la planidad, evitar sacudir la manivela del flotado.
 3. Cuando la losa pueda soportar el peso del aplicador, sin dejar depresiones mayores a 3 a 6 mm, flotar la superficie con una flotadora mecánica manual con discos cambiables. Rectificar los bordes a mano con llana de madera. Perfilar o pulir nuevamente la superficie en ambas direcciones para lograr la planidad deseada.
 4. Sin demora, aplicar el resto del producto. Nuevamente enrasar la superficie con una llana mecánica. Perfilar, si fuera necesario. Si fuera necesario pulir nuevamente. Si se desea, enrase, seguido de un enlucido de acabado.

MASTERTOP® HPF

- Colocación.
 1. Aplicar el hormigón base por bombeo u otra modalidad de vaciado. Una vez instalado el hormigón, vibrar y enrasar.

- El endurecedor se aplica en dos etapas. Dos terceras partes de la cantidad total se colocan y flotan en la primera aplicación, para posteriormente realizar el mismo proceso en el tercio restante.
2. No se debe aplicar el endurecedor sobre el agua de exudación.
3. Después del primer flotado del hormigón base, aplicar dos tercios del producto para que se logre una distribución uniforme del endurecedor superficial. El método más eficiente y preciso para la aplicación del endurecedor en polvo es utilizando un dosificador mecánico. Cuando la colocación del endurecedor superficial se realice con pala cuadrada, aplicar cada pasada de manera perpendicular a la colocación previa para asegurar una cobertura completa.
4. Permitir que el endurecedor absorba agua (la superficie se oscurecerá ligeramente) e incorporar el endurecedor en la superficie de la losa con una llana ancha de madera (bullfloat) o con una máquina acabadora equipada con zapatas de flotado. De preferencia utilizar la llana ancha de madera ya que esta tiende a abrir el hormigón en lugar de cerrarlo y posiblemente atrapar agua de exudación debajo de la capa de endurecedor.
5. Conforme continúa el flotado del primer espolvoreo del endurecedor, proseguir inmediatamente con el segundo espolvoreo, del tercio restante. Permitir que éste absorba el agua que pasa por la primera parte del endurecedor antes de flotar la superficie.

Recomendaciones de seguridad

MASTERTOP® 200

El producto es irritante a los ojos y a la piel. Puede causar quemaduras e irritación a los pulmones. Con exposición prolongada y constante, puede causar enfermedades pulmonares.

Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar contacto con los ojos. Usar lentes protectores. Evitar el contacto prolongado y repetido con la piel. Usar guantes de protección y ropa adecuada. Lavar la ropa antes de usarla nuevamente.

MASTERTOP® HPF

El producto es irritante a los ojos y a la piel. Puede causar quemaduras e irritación a los pulmones. Con exposición prolongada y constante, puede causar enfermedades pulmonares.

Mantener fuera del alcance de los niños. Evitar contacto con los ojos. Usar lentes protectores. Evitar el contacto prolongado y repetido con la piel. Usar guantes de protección y ropa adecuada. Lavar la ropa antes de usarla nuevamente. Si la ventilación es insuficiente, usar una máscara respiratoria adecuada.

05 Información Comercial

Presentación del producto

Formatos de Comercialización

- MASTERTOP 200 se suministra en sacos de 25 kg resistentes a la humedad. Viene listo para usarse y no es necesaria mayor medición o mezclado en la obra. Así, el transporte de material y la utilización de mano de obra son más eficientes.
- MASTERTOP® HPF Natural y coloreado se suministra en sacos de 30 kg, resistentes a la humedad.

Puntos de Venta y Distribución

MASTERTOP® 200 - MASTERTOP® HPF

Consulte nuestros puntos de venta y distribución directamente a través de nuestro sitio web www.basf-cc.cl, al e-mail bcc_chile@basf.com o bien al teléfono (56 2) 799 4300.

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.7. Pavimentos Deportivos e Industriales de Caucho y Poliuretano - CARVICHILE

Dirección: Santa Amanda 834 - Local 7 Comuna de Maipú - Santiago - Chile

Fono: 56-2 2243 7469

Web: www.carvichile.com

Contacto: ventas@carvichile.com



01 Descripción

Descripción General Producto (Revestimientos para Áreas de Minera, Industrial, Construcción, Agrícola y Canchas y pistas Deportivas, Clínicas, Hospitales, Áreas Publicas .Existe una gama amplia de productos de Poliuretano para carpeta continua con nivel óptimo de penetración, adherencia y capacidad de recubrimiento. Las normas de calidad y seguridad hacen de estos revestimientos usados en pavimentos o recubrimientos de tuberías, estanques, losas, pisos industriales, estacionamientos, plazas, parques un producto económico, de larga vida útil, terminación duradera y de excelente impacto visual. Una gama de colores amplios y vistosos entregan al cliente opciones de diseño variadas e innovadoras.

02 Aplicación

Usos principales (Pisos Industriales antideslizantes resistentes a la abrasión y acabado completamente resistente al agua ,Pisos Deportivos Interiores y Exteriores ,Materiales de aislamiento Puentes, túneles , aeropuertos, hospitales, estanques de agua, showroom, restaurantes, oficinas, centros comerciales, zonas de producción, edificios industriales, almacenes, bodegas)

03 Información Técnica

Modelos o Tipos Pisos Industriales

DUAYEN A- 138

- A-138 Nivelación de poliuretano exterior, es de dos componentes, sin disolventes, adhesivo a base de poliuretano autonivelante para aplicaciones en exteriores.
- A-138 Nivelación de poliuretano auto al aire libre está diseñado principalmente para aplicaciones en exteriores, sistemas de tartán de la corte. El producto en sí transmite fácilmente en el suelo, proporcionando superficies flexibles y duraderas. Está especialmente formulado para el uso de la tecnología de poliuretano flexible y muy duradero.

Duayen A-302

- A-302 PU Bicomponente libre de solventes. Imprimante para concreto se utiliza para prevenir el polvo y la humedad y aumentar la adherencia antes de aplicar los revestimientos de suelo para superficies interiores y exteriores.

Duayen A-305

- A-305 Sellador Capa de Poliuretano es un producto sin disolventes, elástico, tixotrópico, tiene dos componentes de la Poliuretano.
- Se utiliza para el sellar superficies de goma porosa superficies antes de la aplicación de los revestimientos de poliuretano.
- A-305 Sellador Capa de Poliuretano está diseñado con el objetivo de sellar los poros de las alfombras de goma o

espuma para la construcción de las superficies sintéticas que se utilizan para diferentes deportes y parques de juego.

- A-305 Sellador Capa de Poliuretano se utiliza especialmente para obtener una superficie nivelada para la aplicación de la siguiente capa. Así se logra una base firme para una o mas capas que se utilizan para una gran variedad de deportes de interior como el baloncesto, balonmano, voleibol, bádminton, etc.

Duayen A-311

- Poliuretano Autonivelante, bicomponente, sin disolventes recubrimiento de poliuretano liquido de aplicación fácil y proporciona un acabado totalmente impermeable y antideslizante-Excelente producto para recubrimiento de pisos de poliuretanoliquido resistente a químicos, impermeable y alta resistencia a la abrasión.

Duayen A-324

- A 324- Pintura De Poliuretano Recubrimiento Superior es de bicomponente, con contenido de disolventes, a base de poliuretano, pintura impermeable capa superior de las superficies interiores.
- A 324- Pintura De Poliuretano Recubrimiento Superior es un acabado de poliuretano de alta calidad que tantos altos de brillo y la opacidad están especialmente formulado para su uso en toda la pinta de nivel superior de los recubrimientos.
- A 324- Pintura De Poliuretano Recubrimiento Superior tiene única estructura química se permite superar acaba de dar una larga duración de alta definición brillante y retención del color.

Duayen A-325

- Duayen A-325, es dos componentes, tiene la base de alifático, resistente a UV, con solventes, piso acabado de pinturas. Resistente al agua, resistente a los químicos, impacto y resistencia a la abrasión, se puede limpiar fácil, higiénico, es una pintura que se puede utilizar en locales interiores y exteriores.
- Lugar de Aplicación: se pueden utilizar para el color y el brillo de la alta resistencia se requiere como; fabricas, talleres, almacenes, mercados, escuelas, centros comerciales, showroomr, hangares para aviones, plantas de tratamiento de aguas etc.

Duayen A- 338

- Duayen poliuretano Sistema de pulverización, proporcionando el acabado superficial suave y cómodo con la capa base hecha de gránulos de caucho negro por la delimitación con un sistema flexible A -338 Cuaderno de goma de poliuretano. Una resina de pulverización estructural y gránulos finos de caucho se pulveriza en el método de formación de dos top capas sobre la superficie que proporciona un material sintético, revestimiento elástico mientras que satisfacer los requisitos más estrictos para la durabilidad y rendimiento.
- Esta capa superficial de este sistema de pista es espiga-

resistente. El sistema es permeable al agua y es un acabado de espray que ofrece varias opciones de color dependiendo de la preferencia del cliente. Este sistema proporciona una superficie de la pista durable bajo cualquier condición climática.

Duayen A-390












- A-390 El Recubrimiento de caucho. Es un componente, con solventes, es un poliuretano recubrimiento de caucho.
- En los superficies Interior y exterior, antes de aplicar los gránulos de caucho y vinculante, para evitar polvo y humedad y crear mas adherencia.

Duayen A-391

- A-391 El Sellador de Poliuretano es un componente, que protege de la humedad, la resina de poliuretano a base de MDI, utilizados para unir los gránulos de goma.
- A-391 El Sellador de Poliuretano está formulado especialmente para usar con caucho reciclado para la fabricación de alfombras de goma o los azulejos en los sistemas de moldeo.
- A-391 El Sellador de Poliuretano se utiliza para producir varios productos en el sistema de producción de moldes, por ejemplo, adoquines u otro tipo de enclavamiento de las esteras de goma que se utilizan comúnmente para superficies de circuito de seguridad, áreas de paseo, escuelas, etc.

Duayen A-395

- A-395 El Sellador de Poliuretano Es un componente, sin disolventes, es un poliuretano con una base adhesiva para los gránulos de caucho vinculante.
- A-395 El Sellador de Poliuretano está formulado para los gránulos de caucho que utiliza en las superficies de deportes flexibles (pistas de atletismo, pistas de tenis etc.).
- A-395 El Sellador de Poliuretano también es adecuado para la adhesión de caucho, metal, PVC, madera, cemento y alfombras.

Nombre Documento	Adobe Reader
DUAYEN A- 138	
Duayen A-302	
DUAYEN A-305	
Duayen A-311	
Duayen A-324	
Duayen A-325	
Duayen A- 338	
Duayen A-390	
Duayen A-391	
Duayen A-395	
Duayen	

04 Manipulación e Instalación

Modo de Empleo

Todas las superficies deben estar limpias, secas y sin aceite, grasa y otros contaminantes de la superficie. Endurecedor y de productos basados están empaquetados en latas diferentes. Antes de la aplicación, el endurecedor se vacía por completo en la lata de componente primero y se agita bien para conseguir una mezcla homogénea. Un taladro eléctrico puede ser utilizado para el proceso de mezcla. El producto mixto se aplica en las superficies con la ayuda de un pincel, rodillo, pistola de pintura o de la maquina sin aire.

Almacenaje

Almacenar en lugares secos y frescos y lejos de fuentes de ignición de calor. Los recipientes deben mantenerse siempre bien cerrados. La vida útil es de 12 meses en su embalaje original. Cerrar bien los recipientes después de usar.

Para su Salud y Seguridad

- Al mezclar y aplicar el producto, proporcionar una ventilación adecuada.
- Evite el contacto con la piel o los ojos.
- Use gafas protectoras y guantes mano.
- Pintura en contacto con la piel debe ser removida inmediatamente con agua y/o agente de limpieza adecuado. Aplicado con buena renovación de aire.

05 Información Comercial

Dirección	Santa Amanda 834 - Maipu
Fono	(56-2) 2243 7469
Sitio Web	www.carvichile.com
Contacto	Benjamín Contreras

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.8. Pisos de Madera - CARVICHILE

Dirección: Santa Amanda 834 - Local 7 Comuna de Maipú - Santiago - Chile

Fono: 56-2 2243 7469
Web: www.carvichile.com
Contacto: ventas@carvichile.com



01 Descripción

CARVICHILE tiene el agrado de presentar al mercado nacional su línea de pisos de madera.



02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.6.2	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos de madera

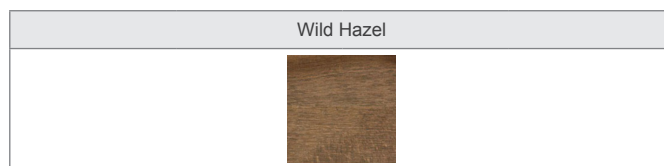
03 Información Técnica

Modelos o Tipos

Nombre Documento	Adobe Reader
Suelos de madera maciza	
Suelos anchos macizos	
Pavimentos deportivos	
Suelos con diseño	
Suelos con textura	
Suelos con textura y colores	

Pisos residenciales

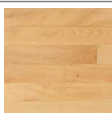
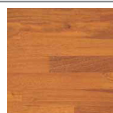
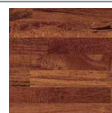

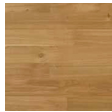
Pavimentos resistentes			
Soul Collection			
Crunchy Caramel	Hot Salsa	Pure Chocolate	Raw Sugar
Smooth Rum	Spicy Pepper	Tasty Cherry	Tender Olive



Bamboo			
Carbonized Color Horizontal	Carbonized Color Vertical	Carbonized Color	Natural Color
Black Pine	Cherry	Chocolate	Classic Brown
Dark Grape	Grass Brown	Light Red Beech	Night Grey

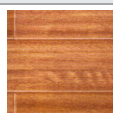
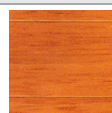
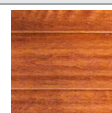
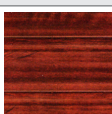
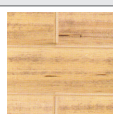
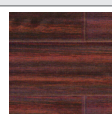

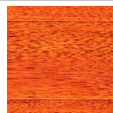
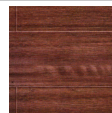
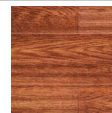
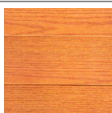
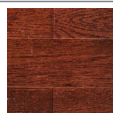
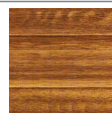
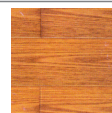
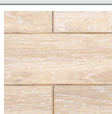
Tabla Ancha			
Fresno Nordic	Fresno	Jatoba	Merbau
Roble Avenida	Roble Boulevard	Roble Classic	Roble Negro

Doble Tabla			
Fresno Nordic	Fresno	Haya Sylvaket	Haya Sylvared

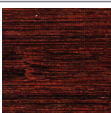
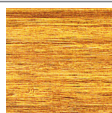
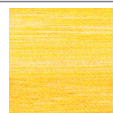
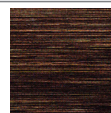
Haya	Jatoba	Merbau	Roble Negro
			
Roble			
			

Solido 18mm			
Camaru	Gun Stock Oak	Ipe	Jatoba
			
Kempas	Maple	Merbau	Oak
			




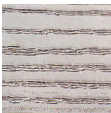




Pisos Ingeniería

Threeply			
American Black Walnut	China Maple	Jatoba	Maple Amber
			
Maple Cherry Color	Maple Natyral Gray	Maple Red Smoked	Maple Teak Color
			
Maple	Merbau	Oak Black Walnut	Oak Chocolate Color
			
Oak Creamy	Oak Gunstock	Oak Smoked	Oak Wheat
			
Oak White Texture	Oak	Sample	
			

Bamboo			
Black Pine	Cherry	Chocolate	Classic Brown
			

Dark Grape	Grass Brown	Light Red Beech	Night Grey
			

Decks

Madera Natural			
Cedar	Grey	Mountain Cedar	Redwood
			
River Rock	Sand Ridge	Tropical Rosewood	Tropical Teak
			
Tropical Walnut			
			

Pavimentos deportivos

Sistema Desmontable	Sistema de Clips	Unibat 50	Unibat 62
			
Unibat 110			
			

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de Instalación del producto

Fichas Técnicas de Instalación y manipulación están comprendidas en Manuales en Pdf adjuntos.

Nombre Documento	Adobe Reader
Soul Collection	
Tabla Ancha	
Doble Tabla	
Pisos Deportivos	

05 Información Comercial

Presentación del producto

Para más detalles sobre presentación del producto visitar nuestra página web www.carvichile.com

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.9. Cerámica Esmaltada Pisos - CORDILLERA

Dirección: Américo Vespucio 1001 - Quilicura - Santiago

Fono: 56-2 2387 4200

Web: www.cordillera.cl

Contacto: contacto@cordillera.cl



01 Descripción

La cerámica esmaltada es estructuralmente una combinación de bizcocho cerámico y vidrio, unidos entre sí al fundirse los dos elementos a alta temperatura.

El material cerámico nace y se desarrolla con el hombre: desde la necesidad primitiva de crear contenedores, a la exigencia práctica - estética de vestir suelos y paredes. Imprescindiblemente unida a los elementos fundamentales de la vida del hombre, la cerámica es el fruto de la armonía entre la tierra, el agua, el aire y el fuego.

CERÁMICAS CORDILLERA S.A. entrega un producto con características técnicas y estéticas que le agregan un valor al ambiente donde se coloca. La tecnología se une a la naturaleza entregando un producto de fácil mantención encontrando una gama completa y diferenciada capaz de satisfacer las múltiples exigencias estéticas.



dureza de la superficie (esmalte), el comportamiento elástico y por sobre todas las cosas las diferentes exigencias (tránsito) a las que se verá sometido el piso.

La capa vitrificada puede presentar desgaste superficial por un uso inadecuado para este tipo de esmalte, por eso las cerámicas se clasifican en diferentes grupos de acuerdo a la resistencia del esmalte al desgaste.

Se rige por normas NCh 2599, IRAM e ISO y es un ensayo normalizado diseñado específicamente para observar el efecto del desgaste de los esmaltes que recubren a las cerámicas. Clasificando al material ensayado en 5 grupos, desde Grupo I (no recomendado para pisos) hasta Grupo 5 (tránsito muy pesado) según el siguiente cuadro.

PEI	Situación de uso	Definición del tipo de uso
I	Tránsito liviano	Ambientes con tránsito liviano con calzados normales, sin contacto con el exterior, poco expuestos a la acción de calzado con polvillo, ej.: dormitorios.
II	Tránsito moderado	Ambientes con tránsito liviano con calzados normales, sin contacto con el exterior, ej.: baños, locales interiores en viviendas unifamiliares, excepto escaleras, cocinas, pasillos.
III	Tránsito normal	Ambientes donde pueda darse desgaste por rozamiento con el polvillo que se arrastra con calzado normal. Locales interiores en viviendas unifamiliares en contacto con el exterior, ej.: escaleras, cocinas, estar, balcones, pasillos.
IV	Tránsito intenso	Ambientes con solicitaciones relativamente fuertes con movimientos constantes y grandes posibilidades de polvillo que se arrastra con el calzado normal. Locales comunes de viviendas colectivas, viviendas en contacto con el exterior. Con excepción de locales con gran afluencia de público, ej.: oficinas privadas, terrazas, salas de hospitales.
V	Tránsito muy intenso	Ambientes con solicitaciones fuertes, con gran movimiento constante y presencia de polvillo que se arrastra con el calzado. Bancos, peluquerías, bares, ingreso a hoteles. Con excepción de locales con tránsito de elementos fuera de lo común, zapatos de golf, ruedas de carritos de supermercado sin adecuada protección.

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.4.7	TERMINACIONES - REVESTIMIENTOS INTERIORES - Cerámicos
2.2.6.6	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Cerámicos

03 Información Técnica

Información Técnica

Sus usos principales son en piso y muros, de tránsito bajo, medio y alto. Recomendadas especialmente para recintos donde debe cuidarse el tema de deslizamiento y las características higiénicas (superficies selladas), por ejemplo cocinas industriales o áreas exteriores.

Características cuantitativas y/o cualitativas

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Cuadro Resumen de Características Técnicas y Normativas de productos		

Clasificación según desgaste

Todo revestimiento para pisos está sometido a un mayor o menor desgaste. Esto es producto de varios factores, como la

Clasificación según absorción de agua

Los materiales cerámicos se clasifican según su capacidad de absorción de agua en cuatro grupos.

Clasificación	Absorción de agua (%)
Porcelanato Esmaltado	<0,5%

Porcelanato Técnico	<0,1%
Monococción	3 a 10%
Bicocción	>10%

La absorción se relaciona con tres aspectos fundamentales:



A) La composición de la mezcla base.

B) Presión de moldeo.

C) La temperatura de cocción.

La absorción es fundamental al momento de colocar un producto cerámico, ya que un producto con baja absorción de agua tiene mejor resistencia mecánica y menos contracciones y dilataciones, haciéndolo más estable frente a cambios bruscos de temperatura y manchas de humedad.

Normas y estándares de Calidad que satisface

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Norma Acústica		

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de almacenaje, manipulación, transporte e instalación del producto

Los productos siempre deben transportarse y almacenarse de forma vertical, ya que es un producto vítreo por lo tanto se debe manipular con precaución debido a su fragilidad.

Recomendaciones de Mantenimiento

La limpieza de los pisos se efectúa sólo con agua. Cuando utilizamos detergentes y/o desinfectantes disueltos en agua, una vez aplicados, se debe proceder a enjuagar con agua limpia, para evitar que los pisos queden empañados, después secar (no utilizar mopas con restos de detergente). Nunca se deben aplicar ceras, ya que éstas no tienen adherencia definitiva sobre los esmaltes y se producen diferencias de tonos entre las zonas más y menos transitadas. Además si esto es en zonas exteriores, aparecen manchas blancas y/o negras, debido a la humedad ambiental.

Si por error de instalación se deja fragüe sobre los productos rústicos por más del tiempo recomendado (1 hora aprox.), este se endurece en la trama de la superficie, la forma correcta de retirarlo es la siguiente:

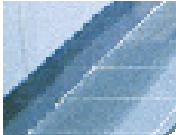
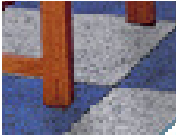
- Humedecer la superficie para que las juntas se saturan de agua limpia.
- Preparar una solución acuosa de ácido muriático en proporción 1:5 hasta 1:10. Mientras más contaminada la superficie, utilizar la solución más concentrada.
- Aplicar durante un minuto esta solución sobre la superficie, al finalizar, remover con una escobilla plástica (no metálica).
- Enjuagar bien.
- Repetir los pasos anteriores mencionados, hasta que la cerámica quede totalmente libre de fragüe.
- Estas operaciones deben realizarse con guantes y mascarilla para una mayor protección.

05 Información Comercial

Presentación del producto

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Piso		

Referencia de Obra

Obra	Jardin del Alto
Dirección	La Florida / Enrique Olivares
Arquitecto	Alejandro Posada/Francisco Posada
Constructoras	Transex
	

Obra	Hotel Termas De Puyehue
Dirección	Puyehue
Arquitecto	Mario Reyes
Constructoras	Koster Greene Arqtos
	

Obra	Pueblito del Ingles
Dirección	Vitacura /Manquehue
Arquitecto	-
Constructoras	Koster Greene Arqtos
	

Servicios

Contactos CORDILLERA:

- Línea Servicio a Cliente 387 4200
- Showroom: Av. Las Condes 12.680

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.10. Porcelanatos Esmaltados - CORDILLERA

Dirección: Américo Vespucio 1001 - Quilicura - Santiago

Fono: 56-2 2387 4200

Web: www.cordillera.cl

Contacto: contacto@cordillera.cl



01 Descripción

El Porcelanato esmaltado constituye una base porcelánica de baja absorción de agua, que luego es esmaltada de acuerdo al mismo proceso que se aplica a la cerámica tradicional esmaltada.

El material cerámico nace y se desarrolla con el hombre: desde la necesidad primitiva de crear contenedores, a la exigencia práctica y estética de vestir suelos y paredes. Imprescindiblemente unida a los elementos fundamentales de la vida del hombre, la cerámica es el fruto de la armonía entre la tierra, el agua, el aire y el fuego.

El Porcelanato Esmaltado representa hoy en día el producto que reúne los estándares técnicos más altos del mercado cerámico.



cerámicas se clasifican en diferentes grupos de acuerdo a la resistencia del esmalte al desgaste.

Se rige por normas IRAM e ISO y es un ensayo normalizado diseñado específicamente para observar el efecto del desgaste de los esmaltes que recubren a las cerámicas. Clasificando al material ensayado en 5 grupos, desde Grupo I (no recomendado para pisos) hasta Grupo 5 (tránsito muy pesado) según el siguiente cuadro.

PEI	Situación de uso	Definición del tipo de uso
I	Tránsito liviano	Ambientes con tránsito liviano con calzados normales, sin contacto con el exterior, poco expuestos a la acción de calzado con polvillo, ej.: dormitorios.
II	Tránsito moderado	Ambientes con tránsito liviano con calzados normales, sin contacto con el exterior, ej.: baños, locales interiores en viviendas unifamiliares, excepto escaleras, cocinas, pasillos.
III	Tránsito normal	Ambientes donde pueda darse desgaste por rozamiento con el polvillo que se arrastra con calzado normal. Locales interiores en viviendas unifamiliares en contacto con el exterior, ej.: escaleras, cocinas, estares, balcones, pasillos.
IV	Tránsito intenso	Ambientes con solicitaciones relativamente fuertes con movimientos constantes y grandes posibilidades de polvillo que se arrastra con el calzado normal. Locales comunes de viviendas colectivas, viviendas en contacto con el exterior. Con excepción de locales con gran afluencia de público, ej.: oficinas privadas, terrazas, salas de hospitales.
V	Tránsito muy intenso	Ambientes con solicitaciones fuertes, con gran movimiento constante y presencia de polvillo que se arrastra con el calzado. Bancos, peluquerías, bares, ingreso a hoteles. Con excepción de locales con tránsito de elementos fuera de lo común, zapatos de golf, ruedas de carritos de supermercado sin adecuada protección.

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.4.7	TERMINACIONES - REVESTIMIENTOS INTERIORES - Cerámicos
2.2.6.6	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Cerámicos

03 Información Técnica

Usos Principales

Ambientes

Características cuantitativas y/o cualitativas

Producto Monococción, es decir se quema una vez en el horno para lograr mayor resistencia a la flexión.

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Cuadro Resumen de Características Técnicas y Normativas de productos		

Clasificación según desgaste

Todo revestimiento para pisos está sometido a un mayor o menor desgaste. Esto es producto de varios factores, como la dureza de la superficie (esmalte), el comportamiento elástico y por sobre todas las cosas las diferentes exigencias (tránsito) a las que se verá sometido el piso.

La capa vitrificada puede presentar desgaste superficial por un uso inadecuado para este tipo de esmalte, por eso las

Clasificación según absorción de agua

Los materiales cerámicos se clasifican según su capacidad de absorción de agua en cuatro grupos:

Clasificación	Absorción de agua (%)
Porcelanato Esmaltado	<0,5%
Porcelanato Técnico	<0,1%
Monococción	3 a 10%
Bicocción	>10%

La absorción se relaciona con tres aspectos fundamentales:

- A) La composición de la mezcla base.
- B) Presión de moldeo.
- C) La temperatura de cocción.

La absorción es fundamental al momento de colocar un producto cerámico, ya que un producto con baja absorción de agua tiene mejor resistencia mecánica y menos contracciones y dilataciones, haciéndolo más estable frente a cambios bruscos de temperatura y manchas de humedad.

Normas y estándares de Calidad que satisface

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Norma Acústica		



Ventajas con respecto a similares o sustitutos

El Porcelanato Esmaltado representa hoy en día el producto que reúne los estándares técnicos más altos del mercado cerámico, gracias a una avanzada tecnología de producción, se logra una pasta homogénea, monolítica y gresificada, ideal para áreas públicas sometidas a fuertes acciones de desgaste. Es el producto más innovador de la industria cerámica para una utilización universal. Se trata de un material que fue introducido en el mercado a fines de los años 70 y que hoy representa el 30% del consumo de pavimentos cerámicos a nivel mundial.

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de almacenaje, manipulación, transporte e instalación del producto

Los productos siempre deben transportarse y almacenarse de forma vertical, ya que es un producto vítreo por lo tanto se debe manipular con precaución debido a su fragilidad.

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Manual de instalación		

Recomendaciones de Mantenimiento

La limpieza de los pisos se efectúa sólo con agua. Cuando utilizamos detergentes y/o desinfectantes disueltos en agua, una vez aplicados, se debe proceder a enjuagar con agua limpia, para evitar que los pisos queden empañados, después secar (no utilizar mopas con restos de detergente). Nunca se deben aplicar ceras, ya que éstas no tienen adherencia definitiva sobre los esmaltes y se producen diferencias de tonos entre las zonas más y menos transitadas. Además si esto es en zonas exteriores, aparecen manchas blancas y/o negras, debido a la humedad ambiental.


- Si por error de instalación se deja fragüe sobre los productos rústicos por más del tiempo recomendado (1 hora aprox.), este se endurece en la trama de la superficie, la forma correcta de retirarlo es la siguiente:
- Humedecer la superficie para que las juntas se saturen de agua limpia.
- Preparar una solución acuosa de ácido muriático en

proporción 1:5 hasta 1:10. Mientras más contaminada la superficie, utilizar la solución más concentrada.

- Aplicar durante un minuto esta solución sobre la superficie, al finalizar, remover con una escobilla plástica (no metálica).
 - Enjuagar bien.
 - Repetir los pasos anteriores mencionados, hasta que la cerámica quede totalmente libre de fragüe.
- Estas operaciones deben realizarse con guantes y mascarilla para una mayor protección.

05 Información Comercial

Presentación del producto

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Piso		

Referencia de Obra



Servicios

Contactos CORDILLERA:

- Línea Servicio a Cliente 387 4200
- Showroom: Av. Las Condes 12.680

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.11. Porcelanatos Técnicos - CORDILLERA

Dirección: Américo Vespucio 1001 - Quilicura - Santiago

Fono: 56-2 2387 4200

Web: www.cordillera.cl

Contacto: contacto@cordillera.cl



01 Descripción

Un buen Porcelanato Técnico no es una imitación de granito natural o de mármol, representa la versión moderna de la piedra natural formada por minerales minuciosamente seleccionados y completamente naturales. Se trata de materia prima atomizada, prensada con potentísimas prensas hidráulicas y al final, cocida a 1.250° C, formando un cuerpo compacto, sin capacidad de absorción de humedad.



Clasificación según absorción de agua

Los materiales cerámicos se clasifican según su capacidad de absorción de agua en cuatro grupos::

Clasificación	Absorción de agua (%)
Porcelanato Esmaltado	<0,5%
Porcelanato Técnico	<0,1%
Monococción	3 a 10%
Bicocción	>10%

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.4.7	TERMINACIONES - REVESTIMIENTOS INTERIORES - Cerámicos
2.2.6.6	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Cerámicos

03 Información Técnica

Usos Principales

Ambientes

		
Cocina y/o Loggia	Hall de Acceso y Pasillos	Locales Comerciales, Restaurantes y/o Centros Comerciales, Colegios y Hospitales

Características cuantitativas y/o cualitativas

El Porcelanato técnico es quemado una vez en el horno para lograr una mayor resistencia a la flexión.

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Cuadro Resumen de Características Técnicas y Normativas de productos		

Clasificación según desgaste

Los Porcelanatos técnicos no sufren desgaste por abrasión ya que no son esmaltados, solo se les mide el Mohs.

La absorción se relaciona con tres aspectos fundamentales:

A) La composición de la mezcla base.

B) Presión de moldeo.

C) La temperatura de cocción.

La absorción es fundamental al momento de colocar un producto cerámico, ya que un producto con baja absorción de agua tiene mejor resistencia mecánica y menos contracciones y dilataciones, haciéndolo más estable frente a cambios bruscos de temperatura y manchas de humedad. Normas y estándares de Calidad que satisface

Normas y estándares de Calidad que satisface



Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Norma Acústica		

Mientras la piedra natural como el mármol, o el granito contienen una cantidad variable de minerales blandos, como el carbonato de calcio, genera un producto extremadamente poroso, fácil de manchar, y con escasa resistencia al ataque químico, al hielo, a los impactos y al uso, el Porcelanato Técnico de buena calidad está totalmente libre de impurezas.

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de almacenaje, manipulación, transporte e instalación del producto

Los productos siempre deben transportarse y almacenarse de forma vertical, ya que es un producto vítreo por lo tanto se debe manipular con precaución debido a su fragilidad.

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Manual de instalación		

Recomendaciones de Mantención

La limpieza de los pisos se efectúa sólo con agua. Cuando utilizamos detergentes y/o desinfectantes disueltos en agua, una vez aplicados, se debe proceder a enjuagar con agua limpia, para evitar que los pisos queden empañados, después secar (no utilizar mopas con restos de detergente). Nunca se deben aplicar ceras, ya que éstas no tienen adherencia definitiva sobre los esmaltes y se producen diferencias de tonos entre las zonas más y menos transitadas.

Además si esto es en zonas exteriores, aparecen manchas blancas y/o negras, debido a la humedad ambiental.



Si por error de instalación se deja fragüe sobre los productos rústicos por más del tiempo recomendado (1 hora aprox.), este se endurece en la trama de la superficie, la forma correcta de retirarlo es la siguiente:

- Humedecer la superficie para que las juntas se saturen de agua limpia.
- Preparar una solución acuosa de ácido muriático en proporción 1:5 hasta 1:10. Mientras más contaminada la superficie, utilizar la solución más concentrada.
- Aplicar durante un minuto esta solución sobre la superficie, al finalizar, remover con una escobilla plástica (no metálica).
- Enjuagar bien.
- Repetir los pasos anteriores mencionados, hasta que la cerámica quede totalmente libre de fragüe.

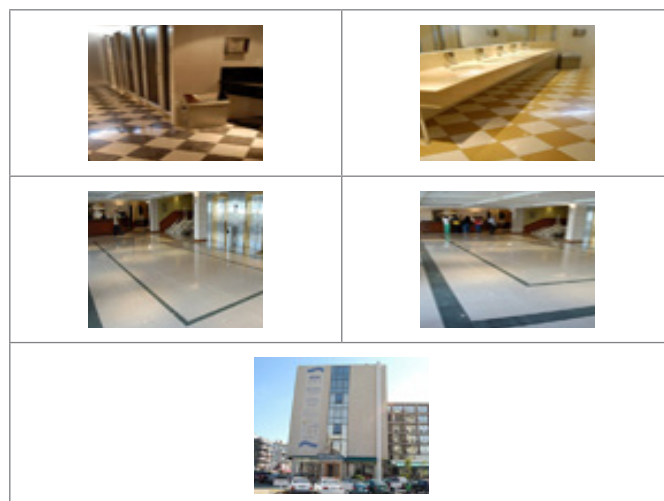
Estas operaciones deben realizarse con guantes y mascarilla para una mayor protección.

05 Información Comercial

Presentación del producto

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Porcelanatos Técnicos		

Referencia de Obra



Servicios

Contactos CORDILLERA:

- Línea Servicio a Cliente 387 4200
- Showroom: Av. Las Condes 12.680

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.12. Densificador Ameripolish 3D - SR2 Stain Resistor - DCS

Dirección: Camino La Colina 1455 - Huechuraba - Santiago

Fono: 56-2 295 8442

Web: www.durableconcretesolutions.com

Contacto: luis@ durableconcretesolutions.com



01 Descripción

AmeriPolish 3D SA

Densificador AmeriPolish® 3D SA™ es desarrollado para mejorar la resistencia a la abrasión, añadir resistencia a las manchas y endurecer el hormigón. Mediante la combinación de silicatos en hormigón, 3D SA™ mejora el rendimiento de la superficie y resiste los efectos nocivos del desgaste del tráfico o la intemperie y aún agrega resistencia a manchas. Los densificadores combinados mejoran el rendimiento del concreto nuevo y antiguo ayudando a su rejuvenecimiento. Puede usarse con tinturas, color integral y protectores de manchas Ameripolish®

AmeriPolish SR2

Las cualidades de Ameripolish® SR2™ Sub-surface Stain Resistor2 para repeler el agua y el aceite proporcionan una protección superior a las manchas en la mayoría de los sustratos. Con una pequeña estructura molecular, la máxima penetración está asegurada. La profundidad de penetración es controlada por la tasa de aplicación o tasa de carga. Esto hace SR2™ ideal para la protección del hormigón pulido u otras superficies sensibles. La humedad y sales acarreadas por vapor están bloqueadas, minimizando cloruro y erosión de la superficie.

Características

- Resistencia a las manchas de petróleo y alimentos
- Excelente protector de manchas para aplicaciones industriales
- Protección de larga duración
- Alta tasa de cobertura
- Penetrante no tóxica
- Seguro para superficies que experimentan alto tráfico
- Pocos casos de cambio de color (se puede oscurecer un poco el hormigón)
- No inflamable
- Las superficies tratadas “respiran” y no atrapan la humedad
- Compatibilidad para vincularse con SureLock™ Color Dyes. Los componentes del sistema ayudan a proteger el color en la losa
- Proporciona una oportunidad para limpiar los derrames antes de que manchar o grabar una superficie
- Sección 03 33 00 Hormigón Arquitectónico

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
3.6.2	CERÁMICOS, ENCHAPES Y/O PÉTREOS ADHERIDOS
3.8.2	PAVIMENTOS DE MORTERO AFINADOS Y ESTAMPADOS DE HORMIGÓN
3.8.4	CERÁMICOS Y PORCELANATOS
5.2.4	PAVIMENTOS
5.9.2	PAVIMENTOS (ESTACIONAMIENTOS)

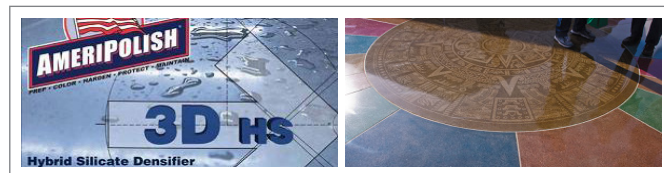


03 Información Técnica

AmeriPolish 3D SA

Especificaciones del Producto

- Aplicación: Pulverizador y Mopa de microfibra
- Apariencia: Clara
- VOC: RoHS (5g/l)
- Vida útil: 1 año
- Solvente : Propietario (sin peligro)



AmeriPolish SR2

Especificaciones

- Aplicación: Spray y mopa se microfibra
- Apariencia: Líquido lechoso
- VOC_ Compliant (1g/l)

- Duración en envase: 1 año
- Solvente: Basado en agua

Características

- Puede ser aplicado a Concreto Nuevo o antiguo
- Rápida penetración
- Endurece en profundidad lo que permite Resistencia a la abrasión incluso después de pulir.
- Oscurece el hormigón
- Superficies llevan mejor y duran más tiempo
- Color de Mejora, el brillo y la claridad
- Ayuda a prevenir las manchas penetren
- Minimiza el polvo para más saludable calidad del aire interior (IAQ)
- Inodoro, no inflamable, VOC Compliant
- Ayuda a reducir la eflorescencia y la reacción álcali sílice (ASR)ASR)



04 Manipulación e Instalación

AmeriPolish 3D SA

Preparación

ADVERTENCIA - Las personas, los bienes, los animales, las plantas y superficies no pretenden ser protegidos. Mancha debe ser protegidos de los productos, salpicaduras, salpicaduras y el viento deriva utilizando láminas de polietileno u otro probadas material de protección.

Limpie cuidadosamente la superficie que AmeriPolish® SR2™ se vaya a aplicar a, la eliminación de todo el aceite, la suciedad y otras contaminantes. Pase la aspiradora y limpiar la superficie con fregadora y de agua dulce, lo que permite que se seque a fondo. Calafateo, parches y selladores de juntas debe ser instalado antes de la aplicación, o la articulación será necesaria la preparación para asegurar la adhesión masilla. Este producto no previene la penetración del agua a través de grietas estructurales, defectos o juntas abiertas. Las superficies deben secarse para la penetración adecuada.

Cómo usar para pulido de hormigón

- Realice proceso de pulido hasta un máximo de 200 grit de resina diamantada o equivalente.
- Retire todo el polvo y los residuos mediante un lavador automático de suelo y agua dulce. Deje que se seque.
- Rocíe 3D SA™ con spray con aplicación de movimiento circular.
- Utilice pad de microfibra para esparcir uniformemente sobre la superficie. El producto no necesita vigoroso fregado ni formar un gel. Si producto se absorbe muy rápido en la superficie, aplicar producto adicional según sea necesario hasta que el piso empieza a rechazar el producto. Mantenga el suelo mojado durante 15 minutos, separando con un trapeador para evitar charcos. Deje que se seque.
- Pulir hasta un diamante de bonos de resina 400 o equivalente.
- Aplicar 2da capa ligera con el mismo procedimiento (opcional)

- Lave herramientas y el equipo con agua dulce antes de que seque el producto. Rociado excesivo y sin protección superficies deben lavarse inmediatamente con agua fresca. Deje que se seque.
- Pula al nivel deseado
- Aplicar las instrucciones AmeriPolish® SR2™ del fabricante para completar la protección y mejorar la apariencia.
- La superficie debe ser limpiada con frecuencia usando una fregadora automática con AmeriPolish® SureLock™ Rejuvenating Cleaner, mezclada con agua de acuerdo a las instrucciones del fabricante.

Cómo usar con sistema de pulido de alta velocidad

- Lavado automático con agua limpia
- Primera aplicación del densificador manteniendo suelo húmedo
- Aplicar de forma homogénea con pad de microfibra.
- Deje que se seque
- Pulido de Alta velocidad Pad adiamantado grit 400
- Aplique una segunda aplicación de densificador.
- Pulido de Alta velocidad Pad adiamantado grit 800

AmeriPolish SR2

Aplicación

- Antes de usar, lea "Preparación" y "Seguridad Precauciones".
- Antes de empezar, aplicar SR2™ para muestrear área de cada tipo de hormigón a tratar, usando la aplicación procedimientos propuestos para el proyecto. confirme que concreto es receptivo a SR2™. 3D™ SA o 3D HSL™ se recomienda ampliar las tasas de cobertura SR2 y añadido resistencia a las manchas.
- El método preferido de aplicación es una Patriot™ rociador de la bomba equipada con Patriot verde #4 o similar punta cónica con niebla flujo 4,2 gal/hr a 40 psi, (15,9 L/hora a 275,8 kPa) y una almohadilla de microfibra SureLock™.

La temperatura ambiente debe ser (4-32°C) 40-90°F durante la aplicación. No aplique más de 90°F (32°C); evitar la aplicación en los días calurosos y ventosos. SR2™ ofrece la mejor protección cuando se aplica en un luz abrigo "película".

- Rocíe una ligera neblina de SR2™ sobre la superficie de hormigón y inmediatamente distribuyan de forma equilibrada con AmeriPolish microfibra pad. Aplique suficiente material para mantener la superficie húmeda por alrededor de un minuto antes de penetrar; alcanzar el 100% cobertura, sin que ninguna de las rayas seco o formación de charcos.
- Fregar a cabo cualquier charco a fondo hasta que penetrar completamente la superficie.

NOTA: para superficies verticales aplicar el material suficiente para mojar bien la superficie en una aplicación uniforme. hacer

No permita que resumen a continuación el patrón de rociado.

- Bruñir con un bruñidor de alta velocidad, equipado con un

De 3000 granos o almohadilla impregnada de diamante más fino, o autoscrub con almohadilla blanca para eliminar la neblina de la superficie.

05 Información Comercial

Información de Contacto

Dirección

Camino La Colina 1455, Huechuraba, Santiago

Fono

(56-2) 2958 442

Sitio Web

www.durableconcretesolutions.com

Contacto

fperez@manquehue.net

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.13. Poliurea RS88 - RapidRefloor - DCS

Dirección: Camino La Colina 1455 - Huechuraba - Santiago

Fono: 56-2 295 8442

Web: www.durableconcretesolutions.com

Contacto: luis@ durableconcretesolutions.com



01 Descripción

Poliurea RS88 Relleno de juntas de poliurea semirrígido de servicio pesado para pisos de hormigón industriales.

Poliurea RS 88 es un líquido polímero de poliurea de fraguado rápido con 100% de contenido de sólidos. Una vez curado, el **Poliurea RS 88** es un sólido gris similar al caucho, con una dureza Shore A88-92.

Poliurea RS 88 se desarrolló para rellenar y proteger juntas en pisos de hormigón transitados, industriales y de tiendas. Su función principal es soportar ese tránsito y proteger los bordes de las juntas. El Spal-Pro RS 88 está destinado para su empleo con temperaturas finales comprendidas entre 0 °C (32 °F) y 49 °C (120 °F).

Poliurea RS 88 es también ideal para rellenar grietas irregulares en pisos industriales.

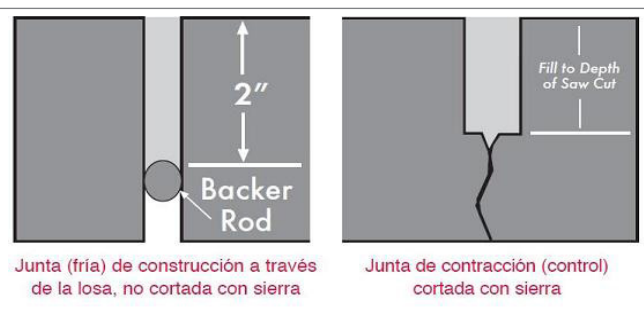
RapidRefloor Producto de fraguado rápido para la reparación de hormigón estructural

Rapid Refloor es un híbrido estructural de dos componentes a base de poliuretano/poliurea con 100% de sólidos. Una vez curado, Rapid Refloor es un polímero estructural rígido con una dureza Shore D de 70-75.

Rapid Refloor se desarrolló para la reparación de astilladuras/desconchaduras de la superficie y grietas irregulares, así como otros defectos superficiales en pisos de hormigón industriales que están sometidos al tránsito sobre ruedas. **Rapid Refloor** está diseñado para su empleo en pisos de hormigón industriales o de tiendas en los que las temperaturas finales de construcción sean de 0 °C (32 °F) a 49 °C (120 °F).

del RS 88 proporciona mayor apoyo y protección de los bordes.

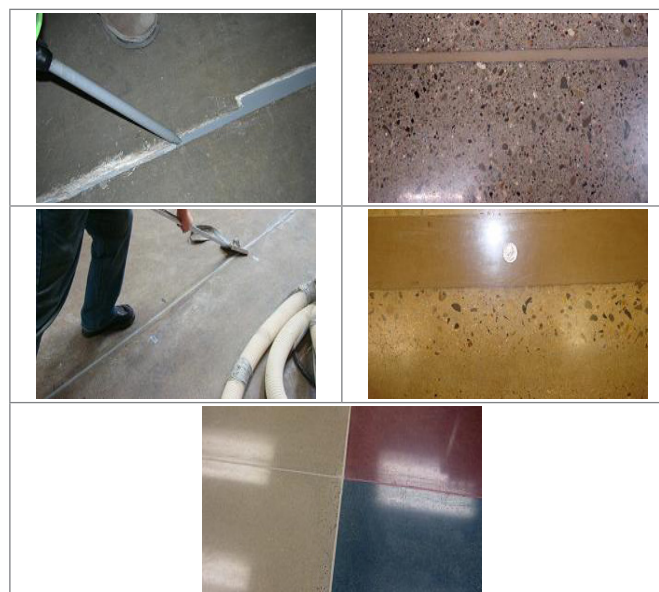
- Es de fraguado rápido A 21 °C (70 °F) puede abrirse al tránsito pleno en sólo 60 minutos, y al tránsito ligero en 30 minutos.
- Es de color inalterable RS 88 mantiene un perfil de color consistente, y en condiciones normales resiste la decoloración y otras alteraciones del color.
- No mancha En condiciones normales de la superficie de la losa, RS 88 no exhibe el manchado residual del hormigón que a menudo está asociado con los rellenos semirrígidos.
- Es ideal para su empleo en pisos coloreados/pulidos RS 88 puede utilizarse para rellenar juntas y grietas en pisos de hormigón pulidos, y no se corre ni mancha durante el esmerilado/pulido.



Detalle: Diseño e instalación correctos de juntas Spal-Pro RS88

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
3.6.2	CERÁMICOS, ENCHAPES Y/O PÉTREOS ADHERIDOS
3.8.2	PAVIMENTOS DE MORTERO AFINADOS Y ESTAMPADOS DE HORMIGÓN
3.8.4	CERÁMICOS Y PORCELANATOS
5.2.4	PAVIMENTOS
5.9.2	PAVIMENTOS (ESTACIONAMIENTOS)



03 Información Técnica

Poliurea RS88 - Relleno de juntas

Ventajas

- Está especificado como de 'servicio pesado': A diferencia de productos de poliurea más blandos, la mayor dureza Shore

Propiedades Técnicas		
	Método de Prueba	Resultados
Dureza , shore A21.1°C (70°F)	D-2240	A86-90
Resistencia a la Tracción	D-638	970 PSI
Tensible Elongation (70°F)	D-638	180%
Adherencia al Hormigón	D-4541	350-400 PSI
Libre de Pegajosidad 70°F	-	5 Minutos
Listo para el Tránsito 70°F	-	1 Hora
Relacion de Mezcla (Vol.)	.	1:1
Contenido de Sólidos	-	100%
Contracción	-	Imperceptible

RapidRefloor - Reparación de hormigón estructural

Ventajas

- Reparación de hormigón estructural durable y permanente, en minutos
- Listo para el tránsito en 15 a 30 minutos
- Puede esmerilarse al ras del piso en 25 minutos
- La baja viscosidad de Rapid Refloor permite la penetración en grietas tan estrechas como las de 0.40 mm (1/64" o 0.016").
- A diferencia de muchos productos de reparación estructural de baja viscosidad, Rapid Refloor es prácticamente inodoro.
- Rapid Refloor no es peligroso, y puede enviarse de un día para otro por transporte aéreo.



Propiedades Técnicas		
	Método de Prueba	Resultados
Dureza , shore D	-	70-75
Resistencia a la Tracción	ASTM D-638	4000 PSI
Resistencia a la Tracción	ASTM D-412	5500 PSI
Elongación	ASTM D - 412	6.0-8.0
Resistencia al desgarro, matriz C	ASTM D-624	400 Lb/pulg.
Relacion de Mezcla (Vol.)	-	1:1
Olor	-	Inodoro
Contenido de Sólidos	-	100%
Contracción	-	Imperceptible

04 Manipulación e Instalación

Poliurea RS88

Instalación

Las instrucciones que siguen están abreviadas. Se suministran instrucciones completas con cada envío.

Cuándo instalar: la instalación del Poliurea RS88 debe diferirse tanto como sea posible después de la colocación de la losa, y no debe instalarse antes de los 30 días para asegurar una adherencia adecuada. ACI recomienda un curado de la losa de 60 a 90 días o más, a fin de permitir mayor contracción del hormigón / apertura de las juntas, con lo que se disminuye la incidencia esperable de la separación del relleno de juntas. Las áreas a temperatura ambiente deben estabilizarse a la temperatura de operación final antes de la instalación, y las áreas refrigeradas/con artículos congelados deben estabilizarse y mantenerse durante 7 a 14 días adicionales, o más si fuera posible. Para obtener información adicional, consulte los Boletines Técnicos T5 (Tiempos de instalación) y T6 (Tiempos del relleno para áreas refrigeradas).

Mantenimiento

Una vez curado, el Poliurea RS 88 es básicamente libre de mantenimiento. Si las juntas se abren después de la instalación, rellene los intersticios con Poliurea RS 88 adicional. Para obtener más información consulte el Boletín Técnico T11 (Separación del relleno de juntas; causas y corrección).

RapidRefloor - Reparación de hormigón estructural

Instalación

Rapid Refloor está diseñado para mezclarse mediante el uso de un juego de cartucho universal o doble, con una pistola apropiada o a mano en cantidades muy pequeñas. Para obtener los mejores resultados, el material debe precondicionarse a 21-27 °C (70-80 °F) antes de su uso. Rapid Refloor está diseñado para su empleo en pisos de hormigón a temperaturas de 0 °C (32 °F) o mayores. Si la temperatura del hormigón es menor de 0 °C (32 °F), debe recurrirse a una carpa de calor temporaria u otros métodos a fin de calentar el área del piso antes de la instalación del material.

Si se utilizan cartuchos de dos componentes:

Prepare el cartucho para la dosificación con mezclador estático y limitador de flujo, según las instrucciones del juego. El material debe dosificarse a un ritmo moderado, con una presión estable. Tenga a mano un recipiente para desechos (taza desechable) para dosificar el líquido Rapid Refloor al comienzo de la aplicación, o si la dosificación se demora más de 1 minuto (para evitar la presencia de material curado en la punta mezcladora).

Si la mezcla es manual: Material puro: no mezcle más de lo que puede colocar en 1 minuto, debido a la muy breve duración de la mezcla. Mezcle las partes A y B de Rapid Refloor durante unos 45 segundos o hasta que queden bien combinadas, con un palillo para pintura o similar.

05 Información Comercial

Información de Contacto

Dirección

Camino La Colina 1455, Huechuraba, Santiago

Fono

(56-2) 2958 442

Sitio Web

www.durableconcretesolutions.com

Contacto

fperez@manquehue.net

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.14. Stego Mastic - Stego Tape - DCS

Dirección: Camino La Colina 1455 - Huechuraba - Santiago

Fono: 56-2 295 8442

Web: www.durableconcretesolutions.com

Contacto: luis@ durableconcretesolutions.com



01 Descripción

Stero Wrap

Stego Wrap se utiliza como una verdadera barrera contra el vapor debajo de la losa y como una protección para impermeabilizar aplicaciones debajo del suelo.

Composición: Stego Wrap es una extrusión plástica de múltiples capas con solo resinas vírgenes de polyolefin de mas alto grado.

Tamaño: Stego Wrap Barrera de Vapor viene en rollos de 14 ft. x 140 ft. o 1960 ft² (4.27m x 42.67m ó 182.18 m²)

Pesa: Stego Wrap Barrera de Vapor pesan aproximadamente 140 lbs (63.5kg)

Stego Mastic

Stego Mastic está diseñado para ser utilizado como una membrana impermeabilizante y retardadora de vapor para ser utilizado en conjunto con Stego Wrap 10-mil y 15-mil Retardador/Barrera de Vapor. Stego Mastic puede ser utilizado como una alternativa para botas para penetración en conductos en Stego Wrap Vapor Barrier. Stego Mastic también puede ser utilizado como un impermeabilizador para paredes bajo tierra.

Composición: Stego Mastic es una emulsión modificada por un polímero aniónico bituminoso/asfáltico de medi viscosidad, basado en agua, que exhibe características de adhesión, elongación y impermeabilización.

Tamaño: Stego Mastic viene en pailas de cinco galones.

Stego Tape

La cinta Stego es una cinta de baja impregnación diseñada para aplicaciones de sellado protectorio, colgar, coser, unir, y parchar donde se requiera un material altamente conformable. Ha sido formulado para adherirse especialmente al Retardador/Barrera de Vapor Stego Wrap, haciéndolo ideal para sellar costuras y penetraciones de Stego Wrap.

Composición: La cinta Stego esta compuesta de un adhesivo de caucho de polietileno de alta densidad sensitivo a presión.

Tamaño: La cinta Stego viene en rollos de 4 pulgadas de ancho (10.16 cm) y 180 pies de largo (54.86 m). La cinta Stego se vende en cajas de 12 rollos.

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.12.1	Integradas (Impermeabilizaciones)
3.8.1	Preparación de superficie para recibir pavimento

03 Información Técnica

Propiedades Físicas del Stego Wrap Barrera de Vapor	
Propiedad y Prueba	Barrera de Vapor
Retardadores de Vapor Bajo Losa ASTM E 1745 Clase, A, B, & C	Excede
Permeanza al Vapor de Agua, ASTM F 1249	0,0084 Perms (*0.0035 WVTR)
Esfuerzo en Tensión, ASTM D 882	79.6 lbf./in
Resistencia a Perforación, ASTM E 154	2.326 gramos
Resistencia Química, ASTM E 154	No afectado
Expectativa de Duración, ASTM E 154	Indefinido
Espesor	15 mils

Propiedades Físicas del Stego Mastic	
Propiedad y Prueba	Barrera de Vapor
Tensile/Elongation, ASTM D 412	32 psi/ 3860%
Resistencia a Descomposición, ASTM G 154	9% perm pérdida
Envejecimiento Acelerado, ASTM G 23	Ningún Efecto
Permeanza al Vapor de Agua, ASTM E 96	0,17 Perms
Presión Hidrostática de Agua, ASTM E 96	28 psi
Ritmo de Transmisión de Metano, ASTM D 751	0
Adhesión a Concreto y Mampostería ASTM C 836	7lbf./in.
Dureza, ASTM C 836	85
Fisura, ASTM C 836	Ninguna Fisura
Flexibilidad a Baja Temperatura, ASTM C 836	Ninguna Fisura a -20 °C
Resistencia los Ácidos	
- Acético	30%
- Sufúrico e Hidroclórico	15%
Efecto de Temperatura	
- Estable	248°F
- Flexible	13°F

Propiedades Físicas del Stego Tape	
Propiedad y Prueba	Barrera de Vapor
Espesor	9 mils
Permeanza al Vapor de Agua. ASTM F 1249	0,23 perms
Esfuerzo en Tensión, ASTM D 882	27 lbs/in. Ancho

Propiedades Físicas del Stego Tape

Propiedad y Prueba	Barrera de Vapor
Elongación (rotura)	100%
Adhesión	50 oz./in. Ancho
Resistencia a Rayos Ultravioleta	Excelente



04 Manipulación e Instalación

Stero Wrap

Bajo Losas: Desenrolle Stego Wrap sobre el agregado, arena o base de tierra compactada. Sobrelape todas las costuras un mínimo de seis pulgadas (15.24 cm) y pegue usando la cinta adhesiva Stego. Todas las penetraciones deben ser selladas usando una combinación de Stego Wrap, la cinta adhesiva Stego, y/o Stego Mastic.

Pared Vertical: Instale Stego Wrap sobre la membrana impermeabilizante mientras estodavía pegajoso. Asegure mecánicamente la Barrera Stego Wrap a la parte superior de la pared usando varillas de terminación y clavos para concreto. Cubra la pared hasta el soporte y debajo del drenaje francés.

Factores Ambientales: Stego Wrap Barrera de Vapor puede ser utilizada en sistemas para el control de los gases del suelo (Radón, Metano), venenos del suelo (subproducto de petróleo) y sulfatos.

Stego Mastic

Preparación

- Debe hacerse siempre una prueba simulando el medioambiente del proyecto antes del uso final de Stego Mastic.
- Todas las superficies deben estar secas y libres de material suelto, aceites y otros contaminantes. La superficie debe estar limpia en la misma forma que la superficie de la prueba para asegurar resultados apropiados.
- Almacene sobre 40°F (4.44°C) Para penetraciones de tubos pequeños y varillas de refuerzo en la barrera de vapor Stego Wrap Vapor Barrier corte Stego Wrap justamente al tamaño de la penetración. Aplique liberalmente Stego Mastic alrededor de la penetración para mantener la integridad de la membrana intacta. Stego Mastic puede ser aplicado con brocha, rolo o roceador.

Stego Tape

Costuras: Traslape el Stego Wrap seis (6) pulgadas y selle con la cinta Stego. Asegúrese de que el área de adhesión está libre de polvo, sucio y humedad para permitir la máxima adhesión de la cinta sensitiva a la presión.

Botas de Tubos

- Corte un pedazo de Stego Wrap. Ancho: mínimo de 12 pulgadas (30.5 cm) Largo: una vez y media el largo de la circunferencia del tubo.
- Con unas tijeras, corte franjas de la mitad del ancho de la cinta.
- Envuelva la bota alrededor del tubo y péguela del tubo con la cinta, pegue completamente la base a Stego Wrap usando la cinta Stego.

05 Información Comercial

Información de Contacto

Dirección

Camino La Colina 1455, Huechuraba, Santiago

Fono

(56-2) 2958 442

Sitio Web

www.durableconcretesolutions.com

Contacto

fperez@manquehue.net

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.15. Armor Edge - PD3 Basket - Diamond Dowel - DCS

Dirección: Camino La Colina 1455 - Huechuraba - Santiago

Fono: 56-2 295 8442

Web: www.durableconcretesolutions.com

Contacto: luis@ durableconcretesolutions.com



01 Descripción

Juntas Armor-Edge®

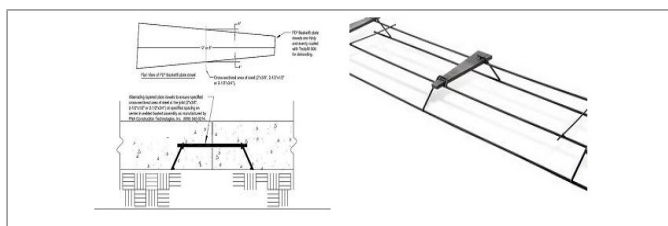
Es la solución ideal para protección de bordes en áreas de tráfico pesado, edificios de refrigeración y diseños de piso donde se espera que las juntas de construcción se abran más de 3mm (1/8 in).



Ensamble PD3 Basket®

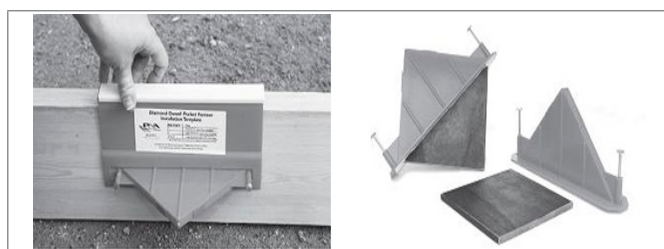
Dovelas de placa de sección decreciente alternadas para juntas de contracción cortadas con sierra.

El ensamble PD3 Basket® proporciona de manera confiable juntas de contracción resistentes y mediciones de estabilidad de junta de 0.25mm (0,01 pulgadas) en aplicaciones de pavimentos de concreto. El tamaño específico y la forma de sección decreciente del ensamble PD3 Basket® proporciona de manera confiable estabilidad de junta, transferencia de carga positiva y continuidad del perfil de superficie para minimizar el desprendimiento de la junta, eliminar riesgos de tropezos y mejorar la eficacia del relleno de junta sin inducir a restricciones.



Diamond Dowel®

El Sistema Diamond Dowel® proporciona de manera confiable juntas de construcción resistentes y mediciones de estabilidad de junta menor a 0.25 mm (0,01 pulgadas) en aplicaciones de pavimentos de concreto. El tamaño específico y la forma de las orillas limadas del Sistema Diamond Dowel® proporciona de manera confiable estabilidad en la junta, transferencia de carga positiva y continuidad del perfil de superficie para minimizar el desprendimiento de la junta, eliminar riesgos de tropezos y mejorar la eficacia del sello de juntas sin inducir a restricciones. Desde 1997, contratistas e ingenieros han notado una recuperación de sus inversiones en el Sistema Diamond Dowel® en más de 1,5 miles de millones de pies cuadrados de concreto colocado en todo el mundo a través de la aplicación de pavimento de concreto altamente resistente.



02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
5.2.4	Pavimentos

03 Información Técnica

Armor-Edge®

Ingeniería basada en el rendimiento

- Para minimizar las fisuras, el perno de alineación de montaje está diseñado para desajustarse a medida que el hormigón se retrae, y la junta se activa libremente y sin restricción.
- El borde del hormigón en la junta adyacente al montaje de juntas Armor-Edge® está completamente protegido por bordes rectos y precisos de acero grado 1018 de acabado preciso certificado para cumplir con el estándar ASTM A108.
- Para una mayor resistencia a la corrosión, el montaje de juntas Armor-Edge® se puede galvanizar por inmersión en caliente o se puede fabricar con acero inoxidable grado 304L o grado 316L.



PD3 Basket®

Constructibilidad Eficiente

- Proporcionar una tolerancia de construcción para la colocación del corte de sierra sin inducir a restricciones de ± 75 (3 pulgadas) o de ± 25 (1 pulgada) según la longitud de la dovela.
- Disminuir los costos de mano de obra: una persona puede transportarlo e instalarlo durante la colocación de concreto.
- Permitir planes de construcción acelerados.
- Eliminar obstáculos para el reglón con láser.
- Ofrecer un soporte de dovela estable y una alineación confiable con ensambles de cesta completamente soldados.
- Permitir el nivelado de subrasante después de instalar para evitar la formación de baches, restricciones y grietas.
- Mejorar la eficacia en el lugar de trabajo con ensambles de fácil manejo, combinados y con deslizamiento que se ofrecen en plataformas de madera
- Cestas personalizadas o en stock disponibles a través de una red de distribución nacional



Diamond Dowel®

Optimizar la cantidad de acero en su proyecto

- Reducir sus reclamos y ahorrar en mano de obra
- Cobrar su retención
- Limitar su responsabilidad
- Proporcionar un pavimento de concreto de bajo costo

Constructibilidad Eficiente

- Elimina las perforaciones, el engrase y las dovelas sueltas, y la extracción y reinstalación de dovelas
- Permite la extracción sencilla de las formaletas
- Asegura la transferencia de carga positiva y elimina la posibilidad de agrietamiento, con una alineación confiable de la dovela
- Reduce los riesgos de tropiezos en el lugar de trabajo



04 Manipulación e Instalación

PD3 BASKET®

El diseño de esfuerzo estratégico

El diseño de “refuerzo estratégico” es un diseño de alto rendimiento y bajo costo para pavimentos de concreto de interiores y exteriores que están expuestos al tráfico sobre ruedas. Aplicable a una amplia variedad de tipos de instalaciones, este diseño es utilizado por propietarios de todo el mundo. Al remover el acero de la placa media y colocar las dovelas de acero donde éste es realmente necesario, en las juntas, usted optimiza los materiales y minimiza el desprendimiento de la junta y la formación de grietas accidentales. Las cubiertas húmedas de curado de PNA proporcionan una mejor resistencia a la abrasión.

El diseño de Junta Nominal

Si el uso o la estética de la instalación determinan una reducción en la cantidad de juntas, el diseño de la junta nominal es una opción confiable y bajo costo para reducir juntas de contracción de corte de sierra y proporcionar un piso confiable y altamente eficaz. Este diseño permite el espaciado de una junta extendida a través de una combinación de macrofibras de PNA para controlar el ancho de la grieta y dovelas PNA para estabilizar las juntas. Las cubiertas húmedas de curado de PNA proporcionan una mejor resistencia a la abrasión.

Diamond Dowel®

Opciones de Instalación

El Sistema Diamond Dowel® se diseñó para garantizarle la instalación más rápida y perfectamente alineada de transferencia de carga en juntas de construcción.

Plantilla de Instalación Diamond Dowel®

Disminuye los costos de mano de obra en más del 75 por ciento en comparación con la instalación de dovelas redondas.

- Incluida en cada caja de cobertores plásticos Diamond Dowel® para comodidad en la obra.

05 Información Comercial

Información de Contacto

Dirección

Camino La Colina 1455, Huechuraba, Santiago

Fono

(56-2) 2958 442

Sitio Web

www.durableconcretesolutions.com

Contacto

fperezm@manquehue.net

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.16. Asesoría e Instalación de Pisos Deportivos - FPM

Dirección: Tabancura 1515 of. 421 - Vitacura - Santiago

Fono: 56-2 2243 1414

Web: www.fpmycia.cl

Contacto: fperez@manquehue.net



01 Descripción

FERNANDO PEREZ MOORE Y CIA. LTDA., fundada el año 1981, participa en las áreas de Impermeabilizaciones y Revestimientos de pisos deportivos; especificando, suministrando e instalando, sistemas y productos normalizados y asegurados bajo ISO 9.000.

Todos nuestros proyectos están basados en la obtención y compromiso de excelencia profesional, calidad y servicio.



02 Aplicación

Campos de Aplicación

Revestimientos de pisos deportivos

Implementación para usos deportivos:

- Áreas de Deporte.
- Gimnasios.
- Pistas Atléticas.
- Olímpicos.
- Multidisciplinarios.
- Polivalentes.

03 Información Comercial

Presentación del servicio

Si usted desea obtener más información acerca de nuestros servicios de Asesorías, Proyectos, Suministro e Instalación de sistemas de Impermeabilización, por favor visite nuestro sitio Web o bien contáctenos al e-mail fperez@manquehue.net.



Presentación del servicio



GINNASIO COLEGIO CUMBRES
PAVIMENTO OLÍMPICO

Información de Contacto

Dirección

Tabancura 1515 of. 421 - Vitacura - Santiago

Fono

(56-2) 2243 1414

Fax

(56-2) 2243 1445

Sitio Web

www.fpmycia.cl

Contacto

fperez@manquehue.net

FERNANDO PEREZ MOORE Y CIA. LTDA.

Declaro que toda la información contenida en la presente Ficha Especifica es verídica y corresponde a la documentación entregada a la Corporación de Desarrollo Tecnológico para estos efectos.

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.17. Pisos Vinílicos Homogeneos y Heterogeneos - IGENAR S.A.

Igenar S.A.

Dirección: Av. Lib. Bernardo OHiggins 1730 - Santiago - Chile

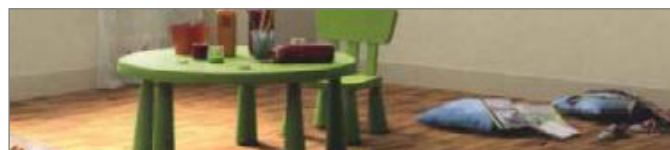
Fono: 56-2 2427 2000

Web: www.igenar.cl

Contacto: ventas@igenar.cl

01 Descripción

IGENAR S.A., empresa chilena líder por su excelencia y calidad, con 60 años de experiencia en importaciones en el rubro de PVC, y pioneros en el ramo, ha estado satisfaciendo las necesidades de un mercado cada día más exigente en pisos vinílicos orientados al área comercial y residencial. La variedad de anchos va de 2, 3 y 4 metros, así también se tiene una amplia gama de espesores y capas de uso. Estos pisos son fáciles de instalar, mantener y limpiar, además de facilitar la composición de diversos ambientes. IGENAR S.A. mantiene un variado stock y los mejores precios del mercado.



02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.6.5	TERMINACIONES - PAVIMENTOS - Pavimentos vinílicos

03 Información Técnica

Modelos o Tipos

Piso PVC Alto Tráfico Tarkett Standard Plus de 1,5mm y 2mm de Espesor

483 (Beige)	484 (Amarillo Claro)	485 (Amarillo)	487 (Naranja)
488 (Terracota)	489 (Verde Claro)	490 (Verde Oscuro)	491 (Celeste Claro)
492 (Celeste Oscuro)	493 (Azul)	494 (Humo)	497 (Blanco)
498 (Gris)		500 (Negro)	

Tarkett Miracle de 3 m



Piso Tarkett Eclipse SD - Disipativo

014 (Gris)	036 (Beige)

Piso LG Rexcourt

SPF1452-02	SPF6606-02

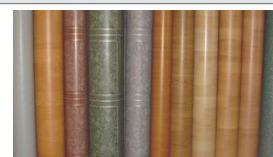
Piso LG Linea Durable

DU90004-01	DU90007-01

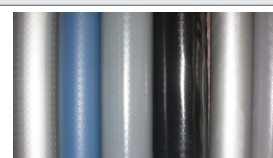
Palmetas conductivas LG VIP

--	--

Linóleo Caleo LG



Linóleo Floor Matt



Características cuantitativas y/o cualitativas

Palmeta LG gallant

Palmeta homogénea de composición vinílica con chips de mármol integrados que permiten mantener color y formato, aun cuando este desgastada de excelente resistencia a la abrasión, facilidad para recortar, sin dejar rababas, como una terminación original, mantenimiento relativamente fácil. Libre de ftalatos y DOP.

Tablón LG deco tile

Tablón heterogéneo de PVC con una apariencia real de materiales naturales, con incrustaciones de sílica orgánica para alta durabilidad, gran resistencia al desgaste, al agua, hinchamiento, ácidos, álcalis, aceite y grasa. Producto ecológico con certificación Ecolaber y Flor score, fácil DOP (especif. EN 649 / 685).

Tarkett Standard Plus

Pisos de PVC de alto tráfico de marca Tarkett de Alemania. Es un piso homogéneo de 2 mm de espesor, 2 m de ancho y disponible en rollos de 40 m², el de 1,5 mm de espesor, 2 m de ancho y disponible en rollos de 50 m².

Es muy solicitado para cubrir áreas comerciales, aeropuertos, hospitales, colegios, consultas, etc.

Palmetas conductoras LG VIP

Las palmetas VIP de LG tienen por característica ser flexibles, homogéneas y electroconductoras.

Piso calandrado y compacto, teñido en la masa, la compactación da a la superficie una terminación lisa y tiene un aprovechamiento total, es decir, si tiene 2mm de espesor, su capa de uso es la misma (2mm).

La Palmeta conductiva LG VIP, además de ser homogénea es electro conductiva, tiene la característica de ser moldeada con calor a alta presión, de gránulos recubiertos de carbono y tratado con antiestático permanente, por ello es capaz de eliminar cargas electroestáticas, para esto debe instalarse correctamente con un adhesivo conductor, cintas de cobre y soldadura para sellar las uniones.

Es un piso que tiene la característica de ser tratado como antiestático permanente, es decir, capaz de eliminar cargas eléctricas. Para ello debe hacerse una correcta instalación con adhesivo conductor, cintas de cobre y soldadura para sellar uniones.

Partículas de carbón en su estructura facilitan el paso de la corriente eléctrica hacia el suelo donde se alojan las cintas de cobre que cumplen la función de llevar la carga eléctrica a la toma de tierra.

Pisos área residencial

IGENAR S.A. cuenta con una amplia gama de pisos de uso residencial, variados diseños, espesores y anchos, todo de acuerdo a sus necesidades.

Basados en la experiencia de la empresa, es posible brindar orientación a los clientes, pues se ha instalado desde linóleo en edificios de departamentos que simulan piso fotolaminado, hasta en contenedores de instalación de faenas en campamentos mineros.

Es posible disponer de diferentes espesores y capas de uso, lo que hace a estos pisos resistentes al alto tráfico.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

IGENAR S.A. trabaja con prestigias marcas como: LG, Tarkett de Alemania y otros.

Los pisos ya instalados son apreciados y elogiados por su suave sensación al tacto, lo que convierte pisos simples en pisos artísticamente finos.

Es posible destacar también que por su facilidad de limpieza están siempre higienizados y secos, conservando con fidelidad la apariencia de los pisos que simulan: madera flotante, tablas, parquet, cerámicas, baldosas y/o granitos.

04 Manipulación e Instalación


Condiciones recomendadas de Instalación del producto

Los pisos vinílicos de IGENAR S.A. son fáciles de instalar, mantener y limpiar. Dada su facilidad de limpieza están siempre higienizados y secos.

Los pisos vinílicos, debido a lo fácil de su instalación, en pisos de 3 y 4 metros de ancho no es necesario pegarlo pues cae libremente por su propio peso, condición que se da únicamente si la superficie donde se instala está totalmente pareja (ej.: radier).

Contáctenos directamente a través de nuestro sitio web www.igenar.cl o bien al teléfono (56-2) 2427 2000 para asesorarlo en la correcta instalación y mantención de los productos.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Ficha Técnica resumida de Pisos Vinílicos		

Mientras la piedra natural como el mármol, o el granito contienen una cantidad variable de minerales blandos, como el carbonato de calcio, genera un producto extremadamente poroso, fácil de manchar, y con escasa resistencia al ataque químico, al hielo, a los impactos y al uso, el Porcelanato Técnico de buena calidad está totalmente libre de impurezas.

05 Información Comercial

Presentación del producto

Formatos de Comercialización

	Tarkett Standard Plus	Palmetas conductoras LG VIP	Linóleo Caleo LG	Linóleo Floor Matt
Presentación	Ancho de 2,0 m	Palmeta de 0,60 x 0,60 m	Ancho de 2,0 m	Ancho de 2,0 m
Espesor	2 mm	2 mm	1,5 mm	1,2 mm
Largo de rollo	-	-	20 ml = 40 m ²	25 ml = 50 m ²
Peso	3,3 kg/m ²	-	-	-
Uso indicado	-	-	Residencial	Residencial
Procedencia	Alemania	Korea	Korea	Korea

Puntos de Venta y Distribución

En Chile, consulte nuestros puntos de venta y distribución directamente a través de nuestro sitio web www.tejasdechena.cl/distribuidores.htm, al e-mail ventas@igenar.cl o bien al teléfono (56-2) 2427 2000.

IGENAR S.A. cuenta con sucursales en Argentina y también en Bolivia (Igenar - Bolivia, Av. Sta Cruz 2055, Sta. Cruz, Bolivia, teléfono (059-13) 347 2360, e-mail igenarbolivia@gmail.com).

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.18. Stripwood - REBEST

Dirección: Cerro Colorado 5240, oficina 402, Torre 1, Las Condes, Santiago, Chile

Fono: 56-2 2414 2716

Web: www.rebest.cl

Contacto: sgarcia@rebest.cl



01 Descripción

Rebest es otra empresa Infodema, en la que aspiramos dar vida a las superficies que producimos, otorgando valor a los proyectos de interiorismo, arquitectura, soluciones a la medida para la industria de la construcción, naval, muebles, carrocerías, agroindustria, entre otros.

Nuestra especialidad se basa en la producción y comercialización de superficies de madera y sus derivados con un alto grado de flexibilidad en el diseño para muro y cielos.

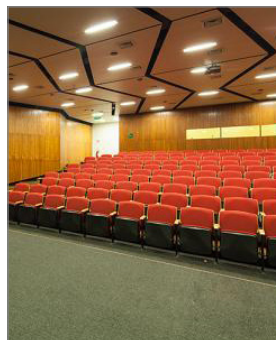
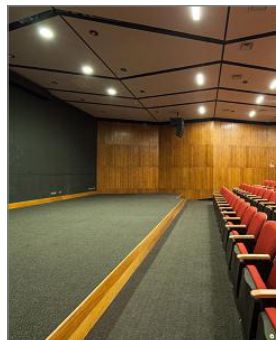
Productos ideales para terminaciones, que proporcionan el atractivo propio de una superficie natural trabajada ya sea; estampada, lacada, perforada, ranurada, antideslizante y/o registrable.

Algunas de nuestras ventajas son:

- Flexibilidad en el diseño.
- Diversidad de terminaciones, modulaciones y espesores.
- Instalación rápida y sencilla.
- Fijaciones ocultas.
- Excelente aislación térmica y absorción acústica.
- Calidez.
- Fácil mantención.

Descripción General Producto:

Revestimiento de madera reconstruido machiembreado o en formato tablero, fabricado a partir de laminas de madera contrachapada, para ser instalado en cielos y muros.



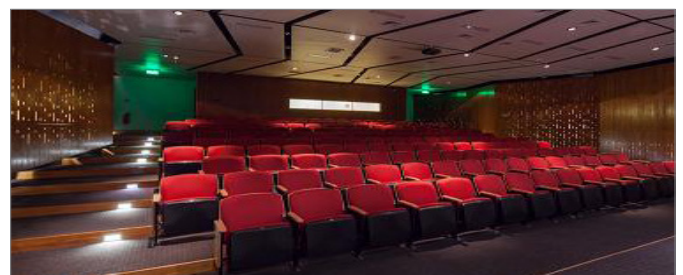
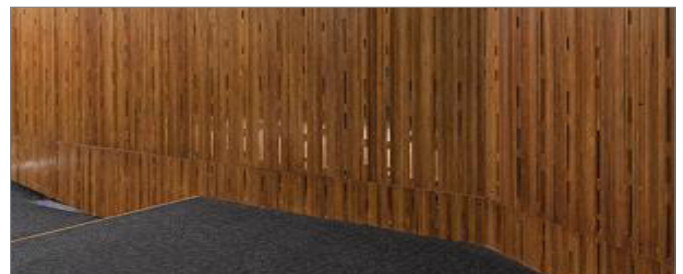
Estos modelos son fabricados con madera de pino, sin embargo, se le pueden insertar franjas de colores.

Normas y estándares de Calidad que satisface

Los sustratos sobre los que se adhiere la chapa de Stripwood, poseen certificación FSC tanto el terciado de pino como el MDF.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

Rebest Stripwood se presenta como una solución integral frente a otros revestimientos, esto ya que no solo aporta calidez a los espacios, sino que además su sistema de instalación es rápido y sencillo, dejando fijaciones ocultas, su gran flexibilidad en el diseño permite combinar, colores, formatos, tonalidades y diseños, además acepta perforaciones, ranuras y barnices.



02 Aplicación

Rebest Stripwood puede ser utilizado como revestimiento tanto en muros como en cielos, se clava sobre un entramado de madera o se puede pegar directamente con un adhesivo de montaje para madera, en el caso del producto machiembreado las vinculaciones quedan ocultas, para esto el muro o cielo deben encontrarse aplomados y libres de humedad.

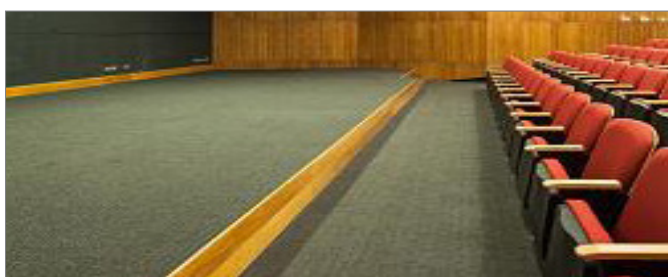
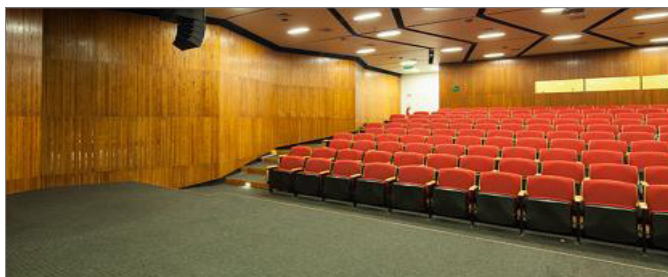
03 Información Técnica

Modelos o Tipos

Modelo tablilla sobre terciado de 9mm: 2350 de largo x 170 mm de ancho machihembrado, espesor 11 mm.

Modelo tablero, sobre sustrato de MDF: 1200x2350x13,5mm.

Modelo chapa: 2350 x 170, espesor 4.5 mm.



04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de almacenaje, manipulación, transporte e instalación del producto:

El producto debe ser almacenado en un lugar libre de humedad, separado del piso, en posición horizontal, sobre una superficie absolutamente lisa y nivelada.

Se debe transportar teniendo especial cuidado en no dañar los cantos.

Para la instalación se debe tener consideración que las superficies deben estar libres de humedad y niveladas, la instalación dependerá del formato del producto y de los requerimientos de cada proyecto, de esta forma las alternativas son diversas, en el caso del producto machihembrado se pueden clavar las piezas sobre un entramado de madera, el formato panel, se puede pegar directamente sobre un muro aplomado con cintas doble contacto o pegamento de montaje

Recomendaciones de Seguridad:

Se recomienda usar herramientas en buen estado para no provocar accidentes ni dañar el material.

05 Información Comercial

Puntos de Venta y Distribución:

Venta directa, Cerro Colorado 5240, oficina 402, Torre 1, Las Condes, Santiago, Chile, TEL: (56) (02) 2414 2716, Contacto: Soledad Garcia-Oldini.

Referencias de Obra:

Duoc Concepción, BMW, tiendas Doite, Budnik.

Servicios:

Contamos con un departamento de Asesoría Técnica, capacitaciones de instalación, y un showroom ubicado en Cerro Colorado 5240, oficina 402, Torre 1, Las Condes, Santiago, Chile

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.19. Revestimientos para Pisos de Hormigón - Sikafloor - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín. Santiago - Chile
 Fono: 56-2 2510 6510
 Web: www.sika.cl
 Contacto: asesoria.proyectos@cl.sika.com

01 Descripción

Sikafloor® 2430 CL - Pintura a base de resinas epóxicas
 Pintura epóxica de dos componentes para uso interior y exterior, aplicable con brocha, rodillo o pistola en superficies verticales, horizontales o sobre cabeza.

Sikafloor® 263 SL- Sistema epóxico de dos componentes, liso y antideslizante

Es un sistema multipropósito, económico, de dos componentes, basado en resina epóxica.

Sikafloor® 82 Epocem® - Revestimiento autonivelante para pisos industriales

Revestimiento de piso autonivelante de tres componentes de base cementicia y epoxi modificado.

Sikafloor® ColourSeal® - Sellador coloreado para pisos de hormigón

Producto de base acrílica en solventes, de aplicación superficial mediante rodillo, brocha o pulverizador, que aplicado sobre un pavimento de hormigón forma una fina película que actúa como sellador.

Sikafloor® ProSeal - Membrana de curado y sellador incoloro para pisos de hormigón

Producto de base acrílica en solventes, de aplicación superficial mediante rodillo, brocha o pulverizador, que aplicado sobre un pavimento de hormigón forma una fina película que actúa como membrana de curado y sellador.

Sikafloor® 82 Epocem®

- Para nivelaciones en espesores de 4 a 7 mm.
- Nivelaciones o retapes en superficies de hormigón, sean estas no terminadas o después de un desgaste superficial.
- Restaurador superficial del hormigón, resistente al desgaste.
- Revestimiento de pisos sobre hormigones húmedos donde la apariencia estética no es de primera importancia.
- Base de nivelación para subsecuentes revestimientos epóxicos puros.
- Base autonivelante a ser cubierta con revestimientos sintéticos, alfombras o parquet.
- Con la adición de arena de granulometría controlada puede ser usado como mortero de reparación en superficies a ser recubiertas posteriormente con sistemas epóxicos puros.
- Diseñado para uso en substratos minerales.

Sikafloor® ColourSeal®

- Se utiliza como sellador de pisos de hormigón.
- Actúa como tratamiento anti polvo y protector del desgaste de pisos de hormigón.
- Aplicable sobre superficies tratadas con endurecedores superficiales de hormigón (tipo SikaChapdur).

Sikafloor® ProSeal

- Se utiliza como compuesto de curado y sellador de pisos de hormigón.
- Como compuesto de curado evita el secado prematuro del hormigón.
- Como sello de piso actúa como tratamiento anti polvo y protector del desgaste de pisos de hormigón.
- Aplicable sobre superficies tratadas con endurecedores superficiales de hormigón (tipo SikaChapdur)

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.6.4	TERMINACIONES – PAVIMENTOS – Hormigón

03 Información Técnica

Usos Principales

Sikafloor® 2430 CL

- Construcciones de hormigón, tanto en interiores como en exteriores.
- Protección de estructuras en ambientes de polución industrial y pasillos de fábricas, laboratorios, garajes, hangares, lavaderos de automóviles, talleres.
- Pisos y paredes de baños, cocinas, lavaderos.

Sikafloor® 263 SL

- Sistema liso y antideslizante para pisos de hormigón con exigencias de uso normal a medio pesado, por ejemplo, recintos de almacenamiento y ensamble, talleres de mantenimiento, garajes, rampas de carga, etc.
- El sistema antideslizante es recomendado para áreas de procesos húmedos como industrias de bebidas, industria alimenticias, zonas de mantenimiento, etc.

Características cuantitativas y/o cualitativas

	Características físicas y químicas				
	Sikafloor® 2430 CL	Sikafloor® 263 SL	Sikafloor® 82 Epocem®	Sikafloor® ColourSeal®	Sikafloor® ProSeal®
Densidad	-	1,43 kg/l	2,0 kg/dm ³	1,2 kg/dm ³	0,9 kg/dm ³
Resistencia a la compresión (28 días)	-	60 N/mm ²	400 kg/cm ²	-	-
Resistencia a la flexotracción (28 días)	-	-	100 kg/cm ²	-	-
Adherencia al hormigón seco	-	-	20 kg/cm ²	-	-
Abrasión Taber	-	70 mg	-	3178 mg	5496 mg
Resistencia Térmica	-	50°C (exposición permanente)	-	-	-

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

Sikafloor® 2430 CL

- Es un fluido homogéneo, posee un Potlife prolongado.
- Adhiere sobre hormigón, mortero, fibrocemento, acero, aluminio, poliéster, epoxi, etc.
- Resistente a la abrasión.
- Impermeable y fácil de limpiar.
- Resiste al contacto permanente de soluciones: salinas, hipoclorito, aceites, grasas, kerosene, aguas servidas, ácidos y álcalis diluidos, etc.
- Buena resistencia a la intemperie.

Sikafloor® 263 SL

- Acepta alta cantidad de filler.
- Buena resistencia química y mecánica.
- De fácil aplicación.
- Económico.
- Impermeable a líquidos.
- Libre de solventes.
- Buena terminación.
- Permite terminación antideslizante.

Sikafloor® 82 Epocem®

- Sistemas de aplicación simple.
- Libre de solventes.
- Puede ser revestido con resina epoxi después de 24 horas.
- Económico respecto a sistemas epóxicos puros.
- Fácil de colocar.
- Buena trabajabilidad y fluidez.
- Impermeable al agua, permeable al vapor.
- Propiedades térmicas similares a las del hormigón.
- Excelente adherencia a hormigones húmedos.
- Excelente resistencia mecánica.
- Excelente resistencia al agua y aceites.
- No produce corrosión en las armaduras.
- No requiere de curado.

Sikafloor® ColourSeal®

- Ayuda a controlar la emisión de polvo tanto en hormigones nuevos como antiguos.
- Se utiliza tanto como sellador en una operación simple y económica.
- Buena resistencia al desgaste.
- Rápido secado.
- No amarillea.
- Buena adhesión tanto a hormigones nuevos como antiguos.
- Fácil aplicación ya sea con pulverizador o con rodillo.
- Resiste algunos agentes corrosivos y aceites minerales.

Sikafloor® ProSeal

- Controla la evaporación del agua de hormigón (cumple los requisitos exigidos en la norma ASTM C-309).
- Ayuda a controlar la emisión de polvo tanto en hormigones nuevos como antiguos.
- Se utiliza tanto como membrana de curado y como sellador en una operación simple y económica.
- Buena resistencia al desgaste.
- Rápido secado.
- No amarillea.
- Buena adhesión tanto a hormigones nuevos como antiguos.
- Fácil aplicación ya sea con pulverizador o con rodillo.
- Resiste algunos agentes corrosivos y aceites minerales.

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de Almacenaje, Manipulación, Transporte y Aplicación del producto

Recomendaciones de Almacenaje

Sikafloor® 2430 CL puede mantenerse almacenado durante 9 meses en envase original bien cerrado en lugar fresco y bajo techo, a temperaturas entre 5°C y 25°C.

Sikafloor® 263 SL puede mantenerse almacenado durante 12 meses en envase original bien cerrado en lugar fresco y bajo techo, a temperaturas entre 5°C y 30°C. Acondicione el material antes de usar a temperaturas de 18°C - 24°C.

Sikafloor® 82 Epocem®. Los componentes Epocem® almacenados entre 5°C y 30°C sin mezclar, tienen un tiempo de duración de 9 meses en sus envases originales, sin abrir. Los componentes A y B del módulo líquido de Epocem® deben ser protegidos de congelación. Acondicione el material a 18°C - 24°C antes de usar.

Sikafloor® ColourSeal® puede mantenerse almacenado durante 1 año en envase original bien cerrado en lugar fresco y bajo techo, a temperaturas entre 5°C y 25°C.

Sikafloor® ProSeal puede mantenerse almacenado durante 1 año en envase original bien cerrado en lugar fresco y bajo techo, a temperaturas entre 5°C y 25°C.

Recomendaciones de Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: (56 2) 635 3800 por intoxicaciones ó (56 2) 247 3600 por emergencias químicas.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Ficha Técnica Sikafloor® 2430 CL		
Ficha Técnica Sikafloor 263 SL		
Ficha Técnica Sikafloor® 82 Epocem®		
Ficha Técnica Sikafloor® ColourSeal®		
Ficha Técnica Sikafloor® ProSeal		

05 Información Comercial

Presentación del producto

Formato de presentación y comercialización		
-	Color	Presentación
Sikafloor® 2430 CL	Gris, blanco, negro, rojo cerámico, azul cielo, amarillo tráfico y verde botella.	Juego de 25 kg
Sikafloor® 263 SL	Rango de colores Ral: 1001, 1002, 1020, 5010, 6019, 7000, 7032, 7040, 7047, 9002. Otros colores a solicitud. Bajo directa acción de la luz solar puede presentar decoloración o variación de color, esto no influye en la función y características del revestimiento.	Parte A - Resina: Líquido coloreado. Parte B - Endurecedor: Líquido transparente. Juego de 25 kg listo para mezclar.
Sikafloor® 82 Epocem®	Gris oscuro (mezcla A+B+C)	Juego de 35,25 kg
Sikafloor® ColourSeal®	Gris, Gris claro	Tineta de 15 kg Tambor de 180 kg
Sikafloor® ProSeal	Incoloro	Tineta de 15 kg Tambor de 180 kg

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.20. Sistemas de Insonorización para Pisos de Madera - Sika AcouBound - SIKA



Dirección: Avda. Presidente Salvador Allende N°85, San Joaquín. Santiago - Chile
Fono: 56-2 2510 6510
Web: www.sika.cl
Contacto: asesoria.proyectos@cl.sika.com

01 Descripción

El sistema Sika® AcouBound® es un sistema compuesto por una manta acústica de fibras de dos espesores diferentes, Sika Layer - 03 (3mm) y Sika Layer - 05 (5mm) y un adhesivo elástico amortiguador del sonido, SikaBond® T52 FC.

02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
2.2.6.2	TERMINACIONES – PAVIMENTOS – Madera

03 Información Técnica

Usos Principales

El sistema Sika® AcouBound® es usado para adherir pisos de madera maciza, placas y tableros machihembrados de pisos, en construcciones nuevas y especialmente en la renovación de pisos de uso residencial o de oficinas, edificios comerciales, educacionales, industrias o de manufactura, show rooms, etc., donde se requiera disminuir el ruido de impacto y de pisadas.

Capacidad de carga para pernos roscados							
Perno roscado d (mm)	Diámetro perforación (mm)	Profundidad perforación (mm)	Distancia mínima a bordes (mm)	Distancia mínima entre anclajes (mm)	Espesor mínimo del elemento de hormigón (mm)	Carga característica recomendada en hormigón H25 (kN)	Carga en hormigón H25 (kN)
8	10	80	110	80	110	14.9	5.0
10	12	90	120	90	120	24.6	8.2
12	14	110	140	110	140	31.3	10.4
16	18	125	165	125	165	44.0	14.7
20	24	170	220	170	220	63.2	21.6
24	26	210	270	210	270	80.3	26.8

Notas:
La capacidad de carga del perno roscado debe ser verificada.
La perforación se debe encontrar seca.

Elementos del Sistema

Manta Sika Layer - 03

Usos Principales

Espuma de polietileno de alta calidad con orificios simétricos especialmente diseñados para insertar el adhesivo y asegurar un adecuado efecto de insonorización.

Ventajas

- Dimensionalmente estable y resistente a la presión.
- Consumo definido de la cantidad de adhesivo.
- Bajo peso para transportar.

Adhesivo SikaBond® T52 FC

Características cuantitativas y/o cualitativas

	Características físicas y químicas	
	Manta Sika Layer - 03	SikaBond® T52 FC
Densidad	30 kg/m ³	1,28 kg/l
Base química	Espuma de polietileno (PE)	Poliuretano monocomponente
Orificios	60 /m ²	-
Conductividad de calor	0,042 W/mK	-
Reducción del ruido de pisadas	Hasta 16 dB	-
Formación de piel	-	60 minutos
Velocidad de curado	-	4 mm / 24 hr
Consistencia	-	Se extiende fácilmente
Temperatura de servicio	-	-40°C a +70°C
Resistencia al Corte	-	0,9 N/mm ²
Resistencia a Tracción	-	1,0 N/mm ²
Dureza Shore A	-	30
Elongación a rotura	-	600%

Normas y estándares de Calidad que satisface

Sistema Sika® AcouBound® con Sika Layer-03

- Sound Transmission Class 60: RAL TM - TL01-222 (USA)
- Impact Insulation Class 59: RAL TM - IN01-12 (USA)
- Reduction on Impact Sound. Lw 16 dB (NF EN ISO 717/2): Reporte 00A730e.
- Reduction on Impact Noise. DLw - 3 dB (NF EN ISO 717/2): Reporte 00A730e.

Sistema Sika® AcouBound® con Sika Layer-05

- Sound Transmission Class 60: RAL TM - TL01-221 (USA)
- Impact Insulation Class 57: RAL TM - IN01-11 (USA)
- Reduction on Impact Sound. Lw 18 dB (NF EN ISO 717/2): Reporte 01A829e.
- Reduction on Impact Noise. DLw - 3 dB (NF EN ISO 717/2): Reporte 01A828e.

Ventajas con respecto a similares o sustitutos

- Reducción del ruido de pisadas por encima de los 18 dB (DIN 52210).
- Reduce el ruido de pisadas.
- El piso de madera queda adherido directamente al sustrato.
- La manta acústica no se desgasta.
- Puede ser transitable durante la instalación.
- Rápido y fácil de instalar.
- Bajo consumo de adhesivo.
- Adecuado para los tipos de maderacomúnmente empleados.
- Adecuado para la colocación de pisos de madera directamente sobre cerámicos antiguos.
- Reduce las tensiones en el sustrato.
- Compensa las pequeñas irregularidades del sustrato.

04 Manipulación e Instalación

Condiciones recomendadas de Almacenaje, Manipulación, Transporte y Aplicación del producto

Recomendaciones de Almacenaje

Manta Sika Layer - 03 tiene un tiempo de almacenamiento ilimitado en ambiente seco y protegido de la acción directa del sol a temperaturas entre +10 y +25°C.

SikaBond® T52 FC puede mantenerse almacenado durante 12 meses desde la fecha de fabricación, almacenado en envases originales, cerrados, no dañados, en ambiente seco protegido de la humedad y luz directa del sol a temperaturas entre 10°C y 25°C.

Recomendaciones de Transporte

Mercancía no peligrosa.

Método de Aplicación

Sika® AcouBound®

Condiciones de la superficie

Limpia y seca, libre de aceite, grasa, polvo y de partículas sueltas. Pinturas, partículas sueltas o mla adheridas deben ser eliminadas. Deben respetarse las normas básicas de construcción.

Preparación de las superficies

Hormigón / Mortero: debe ser lijado y limpiado mediante una aspiradora industrial.

Morteros de nivelación con anhidrita: Debe ser lijado y limpiado mediante una aspiradora industrial.

Cerámica: Desengrasar y limpiar con Sika Cleaner o lijar la superficie y aspirar la suciedad.

Placas de madera o yeso: Pegar / atornillar los paneles al sustrato. Tienen que ser fijados al sustrato. En caso de pisos flotantes, contactar al departamento técnico de SIKA.

Otros sustratos: Contactar a departamento técnico de SIKA.

SikaBond T52 FC puede ser utilizado sin imprimación sobre pisos cementicios, pavimentos de anhidrita, hormigón y suelos cerámicos.

Aplicación

Instale el Sika Layer - 03/05 sobre el sustrato convenientemente preparado, paralelo a la dirección de la madera del piso.

Asegúrese que las láminas de Sika Layer queden perfectamente colocadas una a continuación de la otra, pero no traslapada.

Aplicar el adhesivo con pistola manual o neumática dentro de todas las perforaciones con boquilla triangular (ancho 8 mm, alto 10 mm). Llenar todos los orificios. La boquilla debe mantenerse perpendicular al sustrato.

El adhesivo no debe ser colocado sobre el Sika Layer que no sea en las perforaciones.

Posicione las tablas y presione firmemente sobre el adhesivo

hasta que queden ajustadas sobre el Sika Layer. Las tablas pueden ser unidas usando un martillo o bloque de impacto.

La distancia que se deje del piso a la pared debe ser la indicada por el fabricante del piso de madera.

El exceso de adhesivo fresco y sin curar que quede sobre la superficie del piso de madera, debe ser eliminado de inmediato con un paño limpio y si es necesario, limpiado con Sika Remover 208. Chequear la compatibilidad entre el piso de madera y el limpiador antes de usar.

Deben considerarse las instrucciones del fabricante del pavimento de madera.

Capacidad de carga para barras de refuerzo con resaltes

Consideraciones para el cálculo de la capacidad de carga característica:

- Resistencia mínima del hormigón 25 Mpa
- La perforación debe estar seca

Diámetro de la barra d (mm)	6	8	10	12	16	20	25	32
Diámetro de la perforación d0 (mm)	8	10	12	14	20	25	32	38
Longitud mínima del anclaje (h min) (mm)	60	80	90	110	125	145	170	210

Ecuación para determinar la capacidad de carga a tracción (N_{RRK}):

$$N_{RRK} = \frac{h_{ef} - 50}{2.5}$$

Ecuación para determinar la capacidad de carga a corte (V_{RRK}):

$$V_{RRK} = \frac{h_{ef} \times d_e \times f_{cm} \times 0.5}{1000}$$

Donde:

- N_{RRK}: Carga característica del anclaje a tracción (kN)
- h_{ef}: Longitud efectiva del anclaje (mm)
- V_{RRK}: Carga efectiva del anclaje a corte (kN)
- d_e: Diámetro de la perforación (mm)
- f_{cm}: Resistencia característica del hormigón (Mpa)



Limpieza de herramientas

Limpiar inmediatamente los equipos y herramientas después de su uso con Sika Remover 208 / Sika TopClean T. El material endurecido solo puede ser removido mecánicamente.

Recomendaciones de Seguridad

Para información y consejo sobre seguridad en la manipulación, almacenamiento y disposición de productos químicos, los usuarios deben referirse a la ficha de datos de seguridad, la cual contiene datos físicos, ecológicos, toxicológicos y otros datos relativos a la seguridad. En caso de emergencia llamar al CITUC a los siguientes teléfonos: (56 2) 635 3800 por intoxicaciones ó (56 2) 247 3600 por emergencias químicas.

Manuales de uso, Catálogos y Documentos

Nombre Documento	Adobe Reader	Descarga Zip
Ficha Técnica Sika® AcouBound®		

05 Información Comercial

Presentación del producto

Formato de presentación y comercialización			
-	Espesor	Color	Presentación
Manta Sika Layer - 03	3 mm	Gris	Rollo de 25 m²
SikaBond® T52 FC	-	Café parquet	Salchicha de 600 cm³

2.1. PISOS Y PAVIMENTOS

2.1.21. Pisos Metálicos Antideslizantes - SASEC



Dirección: Los Torneros N° 635, Parque Industrial - La Reina - Santiago

Fono: 56-2 2273 3298

Web: www.sasec.cl

Contacto: sasec@tie.cl

01 Descripción

SASEC empresa líder en Sistemas de Estructuras y Prefabricados Metálicos tipo Mecano Industrial, ha desarrollado Pisos metálicos o Pasarelas de tránsito para satisfacer la necesidad de proteger las planchas de cubierta de los edificios de tal manera de poder tener buenos y seguros accesos hacia los equipos por parte del personal de mantenimiento.

Los pisos metálicos o pasarelas de tránsito ofrecidas, pueden ser instaladas en cualquier tipo de cubierta como: la trapezoidal, embalariado y tipo sándwich con

aislación (núcleo de poliuretano inyectado), etc. Para todos los tipos de cubierta hemos desarrollado accesorios de fijación especiales para cada caso. Con el montaje de este sistema de piso, se consigue proteger las cubiertas y dar mayor seguridad al personal que ejecuta la mantención de los equipos de climatización y limpieza de canales de aguas lluvia.

El piso metálico también ha tenido una buena acogida para ser usado en mezanines, altillos de trabajo o para sitios de inspecciones técnicas.

Más de 40.000 m² de pasarelas instaladas en distintos proyectos de gran envergadura, construidas en nuestro país, confirman la aceptación y buen comportamiento técnico que han tenido los sistemas de pasarelas o pisos metálicos SASEC.

Los Sistemas de Estructuras y Prefabricados Metálicos tipo Mecano Industrial elaborados por SASEC están ampliamente garantizados ya que además de proveer el producto, se realiza el plano del proyecto de esta especialidad y se ejecuta la instalación con la supervisión correspondiente.



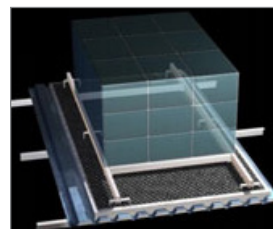
Piso Metálico Sp-300	Piso Metálico Sp-301	Piso Metálico Sp-302
Piso Metálico Sp-303	Spa-601 / Spa-603 Placa de Apoyo Para Pasarela Sobre Cubierta Tipo Embalariado	Sr-401 (42-42-2.5Mm) Riel de Soporte
Sr-402 (83-42-2.5Mm) Riel de Soporte		

Aplicaciones principales

Nuestra experiencia se ha volcado en servicios y asesorías a clientes de las más variadas áreas dentro del desarrollo de proyectos de diversa índole: Industriales, Educativos, Malls, Bancos, Supermercados, Clínicas, Hospitales, Industrias Celulosa además de un amplio espectro de proyectos en los que se necesita entregar la experiencia en la resolución de los problemas constructivos de las edificaciones, a través de los productos que hemos desarrollado en SASEC.

Características cuantitativas y/o cualitativas

- Peso: 5,9 Kgs por Mt Lineal para la Pasarela Antideslizante de 225 de Ancho. (Incluido Tratamiento Galvanizado en Caliente).
- Calidad de Acero utilizado: Acero Calidad A37-24ES.



02 Aplicación

Código	Descripción de Actividad
3.5.2.1	INSTALACIONES ESPECIALES - ESTRUCTURAS DE ACCESO A CUBIERTAS - Pisos Metálicos

03 Información Técnica

Modelos o Tipos

Las pasarelas SASEC ofrecidas, se fabrican utilizando diferentes alternativas de planchas de acero: estampadas, con nervaduras rigidizantes, plegados estructurales y superficies previstas de rugosidades o dentaduras antideslizantes. Características cuantitativas y/o cualitativas

Pasarela	Peso x ML
SP-300	6.5 Kg
SP-301	5.9 Kg
SP-302	5.5 Kg
SP-303	7.1 Kg

Riel	Peso x ML(E)	Peso x ML(E1)
SR-401A	2.09 Kg	2.62 Kg
SR-401B	1.87 Kg	-
SR- 401C	1.45 Kg	-
SR-402A	-	5.10 Kg
SR-402B	-	4.28 Kg

Normas y estándares de Calidad que satisface

Las pasarelas de tránsito sobre cubiertas cuentan con tratamiento de galvanizado en caliente, que cumplen con las exigencias de espesor y adherencia, especificado en las normas ASTM A123/A123M-97a y ASTM A153M-95 (esta última para materiales centrifugados: pernos, tuercas). Se cuenta con un certificado de calidad entregado por nuestro proveedor de galvanizado en caliente.

Además han sido certificadas bajo ensayos elaborados en CESMEC, en cámara de niebla salina, según informe SIA-15393.

04 Manipulación e Instalación

Recomendaciones de Instalación

Para la instalación de las pasarelas SASEC sobre cubiertas del Tipo embalariado, no se requiere perforar la cubierta, lo que hace el trabajo más rápido, limpio, permitiendo obtener máxima seguridad para evitar futuras filtraciones.

Para la instalación de pasarelas metálicas sobre cualquier otro tipo de cubierta, tenemos la solución adecuada, empleando un sistema que consigue máxima estanqueidad utilizando sello de cinta de Butilo y fijaciones con golillas de neoprene entre otras.

Elementos de Fijación

Las pasarelas se entregan instaladas sobre cubiertas para lo cual contamos con todos los elementos de fijación como:

- Perfiles.
- Tuercas especiales.
- Clips.
- Pernos.
- Golillas.
- Sellos.

Además de todos los elementos de fijación requeridos para dar una buena terminación a los trabajos.

Notas y Observaciones Generales

- Acero Calidad A-37 / 24-ES.
- Laminado en Caliente.
- Plancha espesor e=6mm (conex.) 2mm (riel).
- Terminaciones.
- Pre-Galvanizado.
- Galvanizado en Caliente.
- Zincado.
- Dimensiones según tamaño y peso de equipo.

Especificaciones Generales

- Pasarela galvanizada SASEC SP-303 (300-45-2mm) doble (ancho útil 600mm) o Pasarela galvanizada SASEC SP-302 (225-45-2mm) doble (ancho útil 450 mm), con perfil

galvanizado base SR-401A (42-42-2.5mm) fijado a soporte galvanizado tipo "C" de alto según pendiente y espesor 3 mm, elementos fijación SASEC, pernos y auto perforantes (terminación acero inoxidable, galvanizado o zincado), golillas cóncavas, Tuercas riel, y Tuercas Hexagonales (terminación galvanizada o zincada). Colocación de elementos galvanizados de soporte tipo "C" SASEC fijados a costaneras sobre panel metálico y anterior a colocación de aislante y membrana asfáltica.

Manuales y Catálogos

Catálogo de Productos

Nuestra empresa ofrece la asesoría durante el desarrollo del proyecto, contáctese con nosotros para coordinar una visita con nuestros profesionales en terreno o en su propia oficina y/o solicitarnos el envío de un catalogo técnico de productos SASEC con CD (archivos CAD, PDF, y JPG) ([aquí](#)).

05 Información Comercial

Presentación del producto



Dimensión Standard (mm)

SP-302 225x45x3000, Espesor 1.2, 1.5 y 2mm

SP-303 300x45x3000, Espesor 1.5 y 2mm

Terminación de los Pisos Metálicos SASEC

Esquema de terminación:

- Pintura electroestática.
- Epóxica.
- Duplex (Galvanizado más poliuretano)
- Zincado Electrolítico.
- Galvanizado en Caliente.

Las terminaciones para los Pisos Metálicos SASEC permiten una larga vida útil en las peores condiciones ambientales y al mismo tiempo convertirse en elemento decorativo.

	PISO METÁLICO SP- 300/301	PISO METÁLICO SP-302	PISO METÁLICO SP-303
A	225	225	300
B	45	45	45
C	12	12	12
L	3000	3000	3000
E	2	2	2

Servicios

Realice sus consultas y comentarios directamente en nuestro sitio Web ([aquí](#)).

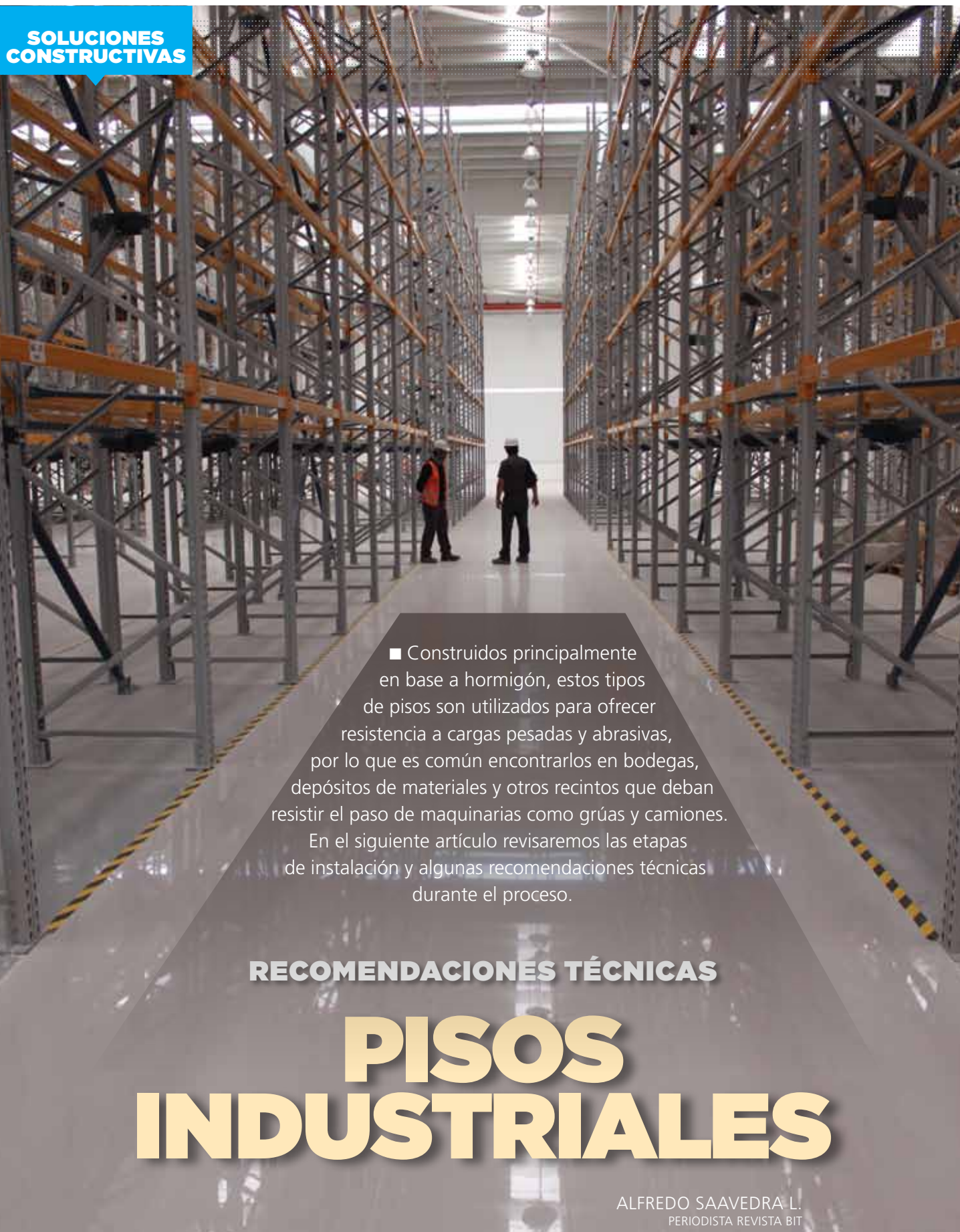
3. Artículos destacados

www.especificar.cl

3. ARTÍCULOS DESTACADOS

3.1. Artículo central - Soluciones Constructivas

SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS



■ Construidos principalmente en base a hormigón, estos tipos de pisos son utilizados para ofrecer resistencia a cargas pesadas y abrasivas, por lo que es común encontrarlos en bodegas, depósitos de materiales y otros recintos que deban resistir el paso de maquinarias como grúas y camiones. En el siguiente artículo revisaremos las etapas de instalación y algunas recomendaciones técnicas durante el proceso.

RECOMENDACIONES TÉCNICAS

PISOS INDUSTRIALES

E **L USO** de maquinaria pesada, derrames de fluidos, aceites y/o químicos son factores que pueden desgastar fácilmente los pisos comunes, razón por la cual los llamados industria-

les aparecen como una alternativa para solucionar estos inconvenientes. Estos pisos son superficies realizadas principalmente en base a hormigón en distintos tipos de dosificaciones y de estructuración, según los requerimientos propios de cada cliente. Se utilizan esencialmente en pisos de centros de distribución, logística o almacenamiento y con su implementación pueden reducir costos de mantenimiento y limpieza, transformándolos en una opción idónea para las industrias. De acuerdo a algunos especialistas, mejoran la resistencia mecánica y ayudan incluso a que las superficies sean más fáciles de limpiar, ya que reducen la formación de polvo y evitan que el hormigón absorba líquidos como aceites y agua.

Los pisos industriales se utilizan en áreas cubiertas y están acondicionados para soportar diversos tipos de carga o funciones especiales, distinguiéndose de los pavimentos industriales, ya que estos se usan en zonas exteriores y por tanto requieren de un acondicionamiento diferente debido a su construcción y operación en la intemperie.

RELEVANCIA DEL DISEÑO

Al momento de desarrollar estos pisos es importante contar con la asesoría técnica adecuada que permita la creación de superficies que cumplan con las exigencias que requiere la obra, teniendo siempre en cuenta el tipo de máquinas que van a circular sobre él, los tipos de racks o elementos de acopio de materiales que se utilizarán para acarrear y depositar los productos en el caso de las bodegas, etcétera. Debido a las diferencias a considerar al momento de elegir una determinada superficie, es fundamental realizar un análisis previo con un equipo especializado (generalmente compuesto por mandante, especificador y constructor o diseñador), que determinará las características que deberá tener el área a construir acorde a las exigencias



GENTILEZA KATEMU

Para "amarrar" los paños y conferir transferencia de carga entre ellos, se utilizan soluciones de moldaje como barras de acero o un sistema de dowels en forma de diamantes cuya instalación se ejecuta dejando pequeños cuadrados (Diamond Dowel®) que se fijan con clavos al moldaje, quedando embebidos en los bordes de los paños permitiendo alojar posteriormente una plancha de acero en forma de rombo "o diamante", que permite el traspaso de carga de tráfico sobre las uniones de ellos, paralelamente al piso terminado.



GENTILEZA KATEMU

Una vez vertido el hormigón, se realiza el proceso de nivelación que puede llevarse a cabo de manera manual o con máquinas.



GENTILEZA KATEMU

que ella demande. El mandante es quien sabe a grandes rasgos qué piso necesita, mientras que la tarea del especificador (que puede ser interno o externo al mandante) consiste en indicar cuáles son los requerimientos técnicos, parámetros y criterios bajo los que se realizará el piso, ofreciendo el más idóneo para el cliente. En cuanto al diseñador

(calculista de la estructura) o constructor (quien la ejecuta) también requiere de mayor especialización en la proyección, ya que es común que se diseñe este tipo de pisos como un pavimento sin tomar en cuenta los distintos criterios relacionados, por ejemplo, con las cargas y tipo de tránsito, que diferencian a uno de calle con uno industrial.

SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS

Luego de la nivelación se pueden utilizar “helicópteros” para dar la terminación superficial y posteriormente se procede al curado.



Posterior al proceso de hormigonado y curado (específicamente durante la etapa de terminación o acabado de las losas), se pueden utilizar distintas soluciones de revestimientos. En la imagen se visualiza la aplicación de un sistema de revestimiento electrostáticamente conductivo, que cumple la función de evitar daños en equipamiento eléctrico o materiales inflamables a almacenar en la bodega.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

Luego de la ingeniería de detalle entregada por el cliente, arquitectos o empresa calculista, se procede a definir y calcular la superficie que será cubierta, determinando la cantidad de producto a utilizar en relación a su rendimiento. Los especialistas consultados, señalan que se debe tener claro que el proceso de instalación de este tipo de pisos, en sí, es relativamente sencillo, con similitudes en las etapas iniciales y finales y algunas diferencias respecto a la técnica constructiva elegida (piso convencional, postensado, retracción compensada o fibras).

En primer lugar, una empresa debe hacer el movimiento de tierra y la preparación de la base. Para eso debe seguir las especificaciones técnicas del proyecto en cuestión, tomando en cuenta las densidades, tipos de materiales, etcétera. En términos generales la base de un pavimento debe proveer un soporte adecuado para las cargas que recibirá y transmitirá al terreno. Este soporte debe ser uniforme de manera de evitar puntos “blandos” o extremadamente “rígidos” que generan singularidades bajo el pavimento. Estas características van a depender directamente del tipo de material que conforme la base, espe-

cíficamente del tamaño máximo, de la granulometría, de la forma, calidad y humedad de dicho material. En esta etapa también se puede prestar atención al entorno de singularidades que interrumpen la continuidad del pavimento. En el caso de los postensados, por ejemplo, los movimientos por la retracción acumulada de las distintas fajas de hormigón que conforman el área total, son de magnitudes importantes hacia los sectores más alejados del centro, por lo que se debe aislar estructuras, ductos o cualquier singularidad cuidando que cada punto no se convierta en traba para el libre desplazamiento del pavimento.

La instalación de moldajes (tablas en los costados para evitar que se desparrame la mezcla) se realiza cuidadosamente al ser el paso inicial para lograr una buena nivelación de los pisos. Es importante señalar que las uniones de tramos de piezas de moldajes deben quedar sin resaltes en la superficie puesto que sobre ella se apoya la cercha vibratoria y la regla enrasadora durante las primeras faenas de alisado. También se debe verificar la rectitud de las uniones en la altura de los moldes.

Para evitar el problema del alabeo es común el uso de fierros. El alabeo es la curvatura generada por la pérdida diferencial de humedad entre la superficie y la base. Normalmente la primera se seca más rápido que la segunda, lo que provoca una contracción en la superficie a diferencia de lo que ocurre en la parte de abajo del pavimento. Por eso, la enfierradura se instala en las losas para controlar ese efecto y para generar transferencia de carga bajo los cortes que se realizan al hormigón para permitir su retracción. En el caso de pisos de retracción compensada, se utilizan para dejar el hormigón en compresión. Una vez que la base está preparada, se deposita el hormigón directamente sobre el piso y luego se trabaja mecánicamente para poder llegar a la planeidad o terminación que se necesite.

NIVELACIÓN Y CURADO

Completado el vaciado de material, se procede a alisar y nivelar. Para estas etapas se utiliza una grúa rígida por donde luego se pasa una regla para dejar el hormigón nivelado. Otra manera de desarrollar estas fases, es mediante el uso de niveladoras láser y compactadoras que permiten realizar grandes paños de hormigón por día, sin ocupar molda-



Existen casos en que este proceso de análisis se pasa por alto y es cuando se generan problemas posteriores. Es por ello que en el mercado existen varias técnicas de diseño y de procesos constructivos capaces de satisfacer las necesidades concretas de cada cliente, de acuerdo a los requerimientos que este tenga en cuanto a carga, tipos de desplazamiento y funciones específicas que deba cumplir. Así, se encuentran procedimientos convencionales de losas simples (plataformas de pavimento que por sus dimensiones pueden derivar en mayor número de juntas), con fibras de diversos tipos que se incluyen para mejorar características del hormigón (propileno, metálicas, etc.); sistemas de postensado (técnica que se integró a los pisos para hacer posible una separación mayor entre juntas) o sistema de retracción compensada (ver recuadro).

SISTEMA DE POSTENSADO

UN SISTEMA DE CONSTRUCCIÓN que ayuda a la obtención de pavimentos planos o “súper planos” es la aplicación de la tecnología de construcción de pisos postensados. Un piso industrial con estas características está compuesto por losas de hormigón en la que a los refuerzos, tendones de acero de 12,7 mm de diámetro, se les aplican grandes fuerzas por medio de gatos hidráulicos, que son transferidas a las losas de hormigón por dispositivos de anclaje en sus extremos. El postensado provoca que el hormigón quede en compresión, proporcionándole capacidad adicional. Dentro de las ventajas que ofrece esta tecnología están: la reducción cercana al 95% de la cantidad de juntas de contracción y dilatación, reducción de espesores del pavimento en comparación a los tradicionales según las cargas de servicio consideradas, permite hacer pistas o calles que se hormigonan continuamente sin tener la necesidad de ejecutar juntas transversales y mayor control de fisuración, entre otras.

jes tradicionales haciendo más eficiente la ejecución y dejando un hormigón más homogéneo y compacto. A modo de ejemplo, en el caso de la máquina “Somero” (Laser Screed®), luego de vertido el hormigón, esta estira su brazo, rectificando con un sistema laser el nivel del hormigón que a su vez va vibrando, lo que permite mejorar el rendimiento diario.

Una vez que el hormigón se empieza a endurecer se utilizan unas máquinas llamadas “helicópteros” (que pueden ser simples o dobles, con platos o aspas) y que dependiendo del momento en que se usen aportan a la obtención de planeidad o brillantez. Al hacerlo de forma temprana en las faenas de alisamiento, por una parte incorporan los endurecedores de polvo (en el caso de que hayan sido emplea-

dos) y/o aportan a la planeidad. Si se usan de forma tardía, sellan la superficie confiriéndole mayor dureza y un acabado brillante.

Cabe destacar que en esta fase de alisado, no solo se busca este objetivo, sino que también se logra cambiar la relación agua/superficie, ya que al disminuirla hace más resistente la capa, que será más gruesa mientras más pesada sea la máquina que se utilice arriba.

Una vez que pasan los “helicópteros”, hay que fijarse en las juntas de construcción, ya que cuando estos doblan para no salirse del paño, pueden dejar exceso de pasta de cemento, produciendo un desnivel de entre 4 o 5 mm que se debe rebajar manualmente. Una práctica errónea bastante común que se realiza en esta parte del proceso, tiene que ver con la tendencia a mojar el piso para seguir alisando. Esto produce que se aumente la relación agua/cemento y por tanto se disminuya la resistencia del hormigón, dejando un piso más débil.

SOLUCIONES CONSTRUCTIVAS

TECNOLOGÍA DE RETRACCIÓN COMPENSADA

SI BIEN ES UN SISTEMA común en el extranjero, se viene aplicando en Chile solo hace algunos años. Para realizar esta técnica, lo que se hace es modificar la dosificación del hormigón permitiendo que el aditivo agregado se expanda apropiadamente para compensar la retracción. Esto deja la enfierradura en tensión y el hormigón en compresión, permitiendo así ejecutar paños de hasta 1.500 m² sin ningún corte. De acuerdo a sus desarrolladores, con este sistema se pueden reducir hasta en un 92% la cantidad de juntas a realizar en un centro de distribución si se compara con las necesarias en un piso tradicional. Para aumentar su eficiencia, se pueden agregar endurecedores en polvo, metálicos y densificadores (de litio, sodio, potasio), entre otros.

Finalizada esta etapa, se moja el piso para empezar con el curado. El objetivo de este paso es mantener hidratado el mayor tiempo posible el cemento, de manera que se desarrolle su resistencia especificada, controlando la pérdida de agua por el calor de hidratación que se genera en el proceso de fraguado. Algunos especialistas lo cubren con polietileno para un mejor resultado y en el caso de salas de ventas o pisos con una función un tanto más decorativa, se utiliza polietileno en la parte superior y un geotextil delgado en la inferior. Esto permite que la manta se adhiera al piso, manteniendo la humedad sin despegarse producto del aire que el hormigón lanza hacia arriba (burbujas), lo que finalmente ayuda a disminuir la aparición de posibles manchas.

El proceso de curado debe extenderse al menos durante siete días, periodo en el que el hormigón adquiere cerca del 60% de resistencia. A los 28 días, se acercará al 100%, tiempo en que ya se puede empezar a trabajar. Si bien estos lapsos son recomendados, los expertos mencionan que los tiempos de apertura al tránsito pueden variar dependiendo de las necesidades del cliente e inclu-

so de la época del año en que se haga, ya que la resistencia del hormigón también tiene relación directa con la temperatura. Normalmente se sugiere tránsito peatonal al día siguiente y entre unos 7 a 10 días para tránsito con plataformas de elevación en el caso de bodegas de depósitos.

Posterior al proceso de hormigonado y curado, específicamente durante la etapa de terminación o acabado de las losas, se pueden utilizar distintas soluciones de revestimientos de pisos que ayudan a potenciar características de protección mecánica del hormigón, como la abrasión e impacto de la losa, asociado a tránsito de equipos pesados, o también de protección frente a ataques químicos que puedan degradarlo e incluso frente a cambios bruscos de temperatura, entre otros. Para que se logre el efecto esperado, se deben cumplir ciertos requerimientos de la losa de hormigón, como resistencias mínimas de compresión y tracción, y que el porcentaje de humedad del hormigón no sea superior al 4 o 6% (condición generada con el curado). En caso que este parámetro no se cumpla, se utilizan sistemas complementarios que funcionan como barreras de

humedad y que permiten la colocación del revestimiento. Otros alcances con estas soluciones, son estéticos e higiénicos, los que a diferencia de revestimientos tipo baldosa, son continuos, sin generación de juntas donde se acumula suciedad (relevante en industria alimenticia y hospitales).

RESTAURACIÓN Y MANTENCIÓN

De acuerdo a los especialistas, la construcción de estas superficies no evalúa la posibilidad de restauración o mantenimientos específicos ya que los sitios en los que se requieren este tipo de suelos son complejos y se debe desarrollar un trabajo completo y eficiente desde el primer momento.

Sin embargo, existen o han existido casos en los que al saltarse procesos técnicos para el desarrollo de la obra o simplemente por un cambio en las condiciones de uso de la superficie en el transcurso del tiempo, se perjudica el correcto desempeño del piso o pavimento. Cuando los pisos presentan algunas fisuras, se pueden realizar perforaciones en la losa, con un taladro normal, y rellenarlos con elementos de baja viscosidad (hormigón pobre) completando el espacio entre el hormigón y la base, evitando que se hunda producto del peso de la maquinaria que circula sobre él.

Gracias a las características propias del hormigón, la vida útil de estos puede ser de veinte años o más sin necesidad de grandes preocupaciones por su mantenimiento. En el caso de depósitos, por ejemplo se debe prestar atención a que el piso cuente con relleno de juntas para que las grúas no lo deterioren. En supermercados, en tanto, basta con abrillantar periódicamente para que estas superficies mantengan esa propiedad.

Así, la principal recomendación que se

COMITÉ DE PISOS INDUSTRIALES

COMO UNA FORMA de aportar al conocimiento y mejor entendimiento entre los actores involucrados en el desarrollo de este tipo de pisos, el Instituto del Cemento y del Hormigón de Chile (ICH) cuenta con un Comité de Pisos Industriales en el que participan expertos y empresas dedicadas al rubro y que buscan definir las pautas correctas, requisitos, criterios y consideraciones que debería tener un especificador, y la búsqueda de soluciones tecnológicas.

Actualmente se está trabajando en una publicación que ayudará a consultores y diseñadores a trabajar bajo los lineamientos de las normas ACI 360 y la norma británica TR34, dos criterios que marcan pauta en lo que a pisos industriales se refiere. Las conclusiones del comité, junto a la publicación, se espera estén finalizadas durante el segundo semestre de este año.

hace para los pisos industriales tiene que ver con entender y estudiar la naturaleza del proyecto para ver qué uso se le quiere dar a la superficie. Con eso claro y un procedimiento que se adecúe a esas necesidades, aplicando las técnicas idóneas para su preparación e instalación, los clientes podrán contar con pisos resistentes y duraderos por mucho más tiempo. ■

www.katemu.cl, www.ich.cl,
www.basf-cc.cl, www.sika.cl

COLABORADORES

- Alfredo Grez, gerente general de Katemu.
- José Ignacio Poblete, gerente de Ingeniería y Proyectos de Katemu.
- Mauricio Salgado, jefe del área de Pavimentación, Instituto del Cemento y del Hormigón de Chile, ICH.
- Dino Tapia, Product Manager Pisos Industriales, BASF Construction Chemical.
- Carlos Henríquez, ingeniero civil MD Flooring and roofing, Sika Chile S.A.
- Carlos Videla, Presidente del Directorio de Videla y Asociados S.A.
- Daniel Díaz, Gerente de Proyectos y Obras de Videla y Asociados S.A.

EN SÍNTESIS

→ Los pisos industriales son superficies construidas principalmente en base a hormigón que ofrecen mayor resistencia a cargas. Se utilizan en bodegas, depósitos de materiales y otros recintos por donde circule maquinaria pesada.

→ **Dependiendo la necesidad del cliente, hay distintas soluciones constructivas: losas simples, sistema postensado, uso de fibras y retracción compensada. El proceso de instalación tiene para todas fases similares como la preparación de la superficie, vertimiento del hormigón, nivelación y curado.**

→ Debido a las propiedades del hormigón, estos pisos no requieren de mucha mantención y cuentan con una vida útil que bordea los veinte años.

3. ARTÍCULOS DESTACADOS

3.2. Documentos Descargables



Artículo: Rehabilitación de Pavimentos con Hormigón
Referencia: Conferencia Tecnológica CDT. Agosto 2009



Artículo: Nueva Tecnología de Pavimentos
Referencia: Conferencia Tecnológica CDT. Agosto 2009



Artículo: Innovaciones Pavimentos Asfálticos
Referencia: Conferencia Tecnológica CDT. Agosto 2009



Artículo: Innovaciones en diseño y construcción pavimentos de hormigón
Referencia: Conferencia Tecnológica CDT. Junio 2008



Artículo: Pavimentación Deportiva
Referencia: Conferencia Tecnológica CDT. Diciembre 2003



Artículo: Innovaciones Pavimentos Asfálticos
Referencia: Conferencia Tecnológica CDT. Agosto 2009



Artículo: Cómo escoger una alfombra
Referencia: Guía Sodimac



Artículo: Instalación de alfombra muro a muro, pegado perimetral
Referencia: Guía de instalación, Sodimac



Artículo: Manual del Constructor Pavimentos de Hormigón
Referencia: Manual del Constructor, Grupo Polpaico



Artículo: Juntas de Hormigón
Referencia: ICH



Artículo: Pavimentos Delgados
Referencia: ICH. 2004



Artículo: Proposición de un Método de predicción del numero y ancho de las fisuras
Referencia: Revista de la Construcción UC. Noviembre 2006



Artículo: Análisis de Regularidad Superficial en caminos pavimentados
Referencia: Revista de la Construcción UC. Octubre 2006



Artículo: Radieres Afinados
Referencia: Artículo Duoc UC. 2002



Artículo: Riesgos de Fisuración en Losas de Hormigón
Referencia: Revista de la Construcción UC. Noviembre 2006



Artículo: Resistencia a la Abrasión de Pisos de hormigón
Referencia: Documento Técnico ICH



Artículo: Pavimentos de Hormigón
Referencia: Documento Técnico ICH



Artículo: Cómo cambiar una palmeta vinílica
Referencia: Guía de instalación, Sodimac



Artículo: Asfalto en Estacionamientos
Referencia: Artículo Revista BIT. Noviembre 2007



Artículo: Losa de Madera en Pasarela
Referencia: Artículo Revista BIT. Noviembre 2007

4. Links de interés

www.especificar.cl

4. LINKS DE INTERÉS

O.G.U.C.
[Ordenanza General de Urbanismo y Construcciones](#)

MINVU
Ministerio de vivienda y urbanismo.
www.minvu.cl

CCHC
Cámara chilena de la construcción.
www.cchc.cl

ESPECIFICAR
Registro Técnico de Materiales de la CChC
www.especificar.cl

REVISTA BIT
La Revista Técnica de la construcción.
www.revistabit.cl

INSTITUTO DE LA CONSTRUCCIÓN.
Instituto de la construcción.
www.iconstruccion.cl

MANUALES TÉCNICOS CCHC
Normativas de la construcción.
www.normativaconstruccion.cl

CORMA
Corporación Chilena de la Madera.
www.corma.cl

ICHA
Instituto Chileno del Acero
www.icha.cl

ACHISINA
Asociación Chilena de Sismología e Ingeniería Antisísmica.
www.achisina.cl

COLEGIO DE INGENIEROS A.G.
Colegio de Ingenieros de Chile A.G.
www.ingenieros.cl

COLEGIO DE ARQUITECTOS
Colegio de Arquitectos de Chile
www.colegiodearquitectos.cl

INN
Instituto Nacional de Normalización.
www.inn.cl

EXPOHORMIGÓN
Expohormigón 2010
www.expohormigon.cl

ICRI
Publicaciones Internacional Concrete Repair Institute
www.icri.org

ASTM
ASTM International - Standards Worldwide.
www.astm.org

AENOR
Asociación española de Normalización y Certificación.
www.aenor.es

CTH
Centro Tecnológico del Hormigón
www.cthchile.cl

ACI
Sitio de la ACI (American Concrete Institute)
www.concrete.org/general/home.asp

PCA
Sitio de la PCA (Portland American Association)
www.cement.org

MANUAL DEL CONSTRUCTOR
Grupo Polpaico
www.polpaicoconexion.cl/manual

AITIN
Asociación de investigación técnica
www.infomadera.net

ESPECIFICAR



EMPRESAS PARTICIPANTES

